
技術詞彙

本詞彙包括本招股章程所採用與本集團有關的釋義及其他詞彙，該等詞彙未必與業內的標準涵義一致。

| | | |
|--------------------|---|--|
| 「組立機」 | 指 | 用於組裝供與翼緣板裝配成H型鋼連接板的機器 |
| 「噴射除鏽器」 | 指 | 將鋼微珠高速噴射到金屬表面除鏽的機器 |
| 「箱式鋼」 | 指 | 橫截面為正方形的鋼樑，通常用作鋼柱 |
| 「彩色塗層鋼卷」 或「彩鋼板」 | 指 | 擁有由至少一層使用熱浸鍍鋅塗層的鋼結構構成底層的塗鍍鋼卷 |
| 「樑柱」 | 指 | 一種垂直排列的建築結構，能夠支持負載、重量、風力及來自橫樑（即建築結構的一種橫向結構元素，能夠承受主要因抗彎曲力產生的負荷）的地震力 |
| 「合同金額」 | 指 | 包含增值稅的合同金額，未入賬列作我們的收益部分 |
| 「數控材料切割機」 | 指 | 用於切割工業材料尤其是軟材料的數控機器 |
| 「翼緣矯正機」 | 指 | 用於矯正焊接過程中H型鋼翼板的機器 |
| 「氣體保護焊機」 | 指 | 焊接作業時於焊接接頭周圍產生一層二氧化碳等氣體以防接頭氧化的焊機 |
| 「H型鋼」 | 指 | 橫截面為H型的鋼樑 |
| 「高壓無氣噴塗機」 | 指 | 用於將高壓霧化漆噴塗到金屬表面的設備 |

技術詞彙

| | | |
|------------|---|---|
| 「輕型鋼結構」 | 指 | 廠房行車起吊重量小於25噸、每平方米平均用鋼量小於50公斤及鋼板厚度小於10毫米的鋼結構，主要包括薄壁型鋼結構（如樑條及牆樑）、作為主體結構的焊接或熱軋工字門式鋼架 |
| 「預製混凝土面板」 | 指 | 於運抵施工現場前生產及裝配的牆板混凝土結構 |
| 「預製構件建築項目」 | 指 | 使用柱、樑、桁架、牆板及地板等結構部件進行的建築項目，該等部件於工廠生產及付運至施工現場以供裝配 |
| 「預製框架結構」 | 指 | 混凝土樓宇框架，其樑、柱、板坯等於運抵施工現場組裝前鑄成 |
| 「二次設計」 | 指 | 提供予建築承包商或加工企業的鋼結構藍圖，其將建築及結構設計轉換為更詳盡的規格（包括諸如建築過程中將使用建築構件的形狀、數量、重量）且在工廠製造及現場安裝時便於建築工人理解 |
| 「曲鋼機」 | 指 | 用於彎曲預製構件建築項目所用鋼材的機器 |
| 「切鋼機」 | 指 | 用於切割預製構件建築項目所用鋼材的機器 |
| 「鋼結構項目」 | 指 | 以鋼材及混凝土為主要原材料的建築項目 |
| 「埋弧焊機」 | 指 | 使用焊接電源供電在電焊條及基礎材料間產生電弧以於焊接點熔解金屬的焊機 |