

技術詞彙

本詞彙載有本招股章程所採用有關本公司業務的若干技術詞彙的定義。該等詞彙及其涵義未必與其行業標準定義或用法一致。

「退火」	指	一種熱處理流程，用以提高銅的塑性，消除其硬度並保持其最佳的電氣特性和金屬性能
「鍍裝」	指	一層包圍著電纜的電鍍鋼絲或鋼帶，作用是提供高度保護，免受機械損毀
「電纜」	指	以絕緣材料及護套包裹著的管子，內藏多條輸送電力和電子信號的電線
「成纜」	指	將數個絕緣線芯或其他材料包裹在一起以形成電纜組件的流程
「3類」	指	3類雙絞線電纜
「5E類」	指	超5類雙絞線電纜
「6類」	指	6類雙絞線電纜
「7類」	指	7類雙絞線電纜
「連鑄」	指	一個不間斷的程序，使被熔化的金屬固態化成為小鋼坯、大鋼坯或扁鋼坯「半製成」品以作隨後的軋製
「線芯」	指	在保護覆蓋層下面的絕緣電纜部分
「向下鑄造」	指	一種向下引的鑄造法
「拉線」	指	拉引金屬線通過單一或連串的模具以縮短其直徑尺寸的程序
「擠型」	指	不斷擠壓絕緣材料和導體或線芯通過擠型機或模具，從而為導體或線芯加上絕緣特性的一種流程

技術詞彙

「耐火」	指	電纜受火焰影響下，仍能在高達攝氏750度的溫度下持續運作長達90分鐘的能力。耐火電纜即使在燃燒時仍能保持電路完好。經增強耐火特性的電纜能夠在攝氏1,000度高溫下持續運作長達180分鐘。該等電纜主要用於石油化工及冶金行業，以及高樓大廈
「阻燃」	指	電纜阻礙或阻慢火焰及火舌沿電纜蔓延的能力。此特性是通過使用不容易燃燒及通常會自行熄滅的材料而達致。具此特性的電纜主要用於通訊、鐵路、房地產、石油化工及冶金行業
「建築面積」	指	建築面積
「感應爐」	指	一種通過感應加熱方式為金屬加熱的電爐
「ISO」	指	由國際標準化組織公布的質量管理及質量保證標準的簡稱，國際標準化組織是一個以瑞士日內瓦為基地的非政府組織，旨在評定商業機構的質量系統
「ISO 9001」	指	ISO的質量管理標準，主要關注一家機構如何確保其產品切合顧客所需及符合適用監管規定，並列明有關產品質量管理系統的規定
「千伏特」	指	千伏特
「千伏安」	指	千伏安
「LSZH」	指	低煙無鹵，是指一種非鹵化和阻燃的電纜護套材料
「公噸」或「噸」	指	1,000公斤
「城市礦產示範基地」	指	城市礦產示範基地
「OEM」	指	「原設備製造商」的簡稱，指一家供應產品予客戶，再由客戶以自有品牌銷售的製造商

技術詞彙

「PE」	指	聚乙烯
「PVC」	指	聚氯乙烯
「半連續鑄造」	指	一種中斷鑄造以使產品脫離鑄坑的過程
「半製成品」	指	半製成品
「豎爐」	指	從上方進料並於底部產出的直豎式熔爐
「護套」	指	一層通常是塑料或橡膠的材料，加於電纜以保護電纜絕緣性免受機械損毀
「平方米」	指	平方米
「絞線」	指	細小的電線絞合在一起以形成較大的導體
「向上鑄造」	指	一種向上引的鑄造法
「USB」	指	「通用串行總線」的簡稱，是一種行業標準，界定電腦與電子設備之間的連接、通訊及電力供應總線所使用的電纜、連接器和通訊協定
「UTP」	指	無屏蔽雙絞線