

本專用詞彙載有本售股章程所採用有關本集團及其業務之若干技術用語之闡釋。有關用詞及其涵義與業內就有關詞語之標準涵義或用法可能不同。

|        |   |  |
|--------|---|--|
| 「CAD」  | 指 | 計算機輔助設計，使用電腦進行設計或繪出形狀，並利用電腦系統功能之靈活性及可視性加快設計過程            |
| 「CAM」  | 指 | 計算機輔助製造，以電腦系統輔助制定製造過程                                    |
| 「CNC」  | 指 | 計算機數值控制，以設於系統內之電腦程式操控機床之專用電腦系統                           |
| 「CRM」  | 指 | 客戶關係管理系統，有利招徠及挽留客戶之軟件及／或具備上網功能                           |
| 「EDM」  | 指 | 放電加工，一種用電火花加工任何硬度高致不能為標準切削方法處理的零件的非傳統加工方法。               |
| 「ERP」  | 指 | 企業資源策劃系統，於單一數據庫上運行整合後勤辦公室事務程式，用以提高公司監控標準以及使管理層可於網上實時巡視業務 |
| 「座標鏜床」 | 指 | 座標鏜床，用於加工夾具和高精度零件之機床。座標鏜床一直被譽為最精確機械                      |
| 「NC」   | 指 | 數值控制，以特別指令控制機床之操控系統，而特別指令載有受控制機器之目標位置之數字表示               |
| 「PCB」  | 指 | 印刷線路板－可裝上晶片及其他電子部件之平面板                                   |
| 「SMT」  | 指 | 表面貼裝技術，一個生產過程或裝配技術，藉以將特別設計部件焊接於板面，而非插入孔眼，然後進行焊接          |