

### 概覽

本公司是領先的中國特種化學品供應商，專門供應漂白消毒化學品及ADC發泡劑。根據 Frost & Sullivan 的資料，按收益及銷量計算，本公司為二零一零年中國第二大氯酸鈉生產商以及第三大ADC發泡劑生產商。按收益及銷量計算，本公司亦是二零一零年中國十大雙氧水生產商之一。按二零一零年銷量計算的市場份額，本公司乃向日本出口氯酸鈉的最大出口商。根據 Frost & Sullivan 的資料，本公司是中國首批生產氯酸鈉的生產商之一，本公司的下游客戶使用氯酸鈉生產用作漂白消毒的二氧化氯，而按銷量計算，本公司亦是二零一零年中國最大的氯酸鈉出口商。

本公司的總部位於福州，三個主要生產設施亦位於福建省，靠近華東主要工業客戶及國際客戶。本公司產品可分為三類：漂白消毒化學品（主要包括氯酸鈉及雙氧水）、ADC發泡劑及其他特種化學品（主要包括氯酸鉀、高氯酸鈉、高氯酸鉀、燒鹼及聯二脲）。由於本公司產品是許多行業的重要原材料並廣泛應用於各種領域，包括製漿造紙漂白、紡織原料及織物漂白、食水及廢水處理、電鍍清洗、醫用消毒、橡膠及塑料樹脂製造及建築材料生產，因此相信本公司具備優勢而可從中國經濟的快速發展中獲益。使用氯酸鈉及雙氧水對本公司客戶達到環保「無元素氯技術」及「全無氯技術」生產工藝（取代使用氯作為漂白劑及消毒品的傳統方式）至關重要。無元素氯技術生產工藝使用二氧化氯，而全無氯技術生產工藝則不會使用任何氯化合物。本公司預期中國對可使用無元素氯技術及全無氯技術生產工藝（本公司下游客戶用作漂白消毒的工藝）的特種化學品需求，會隨着中國政府日益加強環保政策的實施以及履行各項國際協定（包括最引人注目旨在消除或限制生產及使用持久性有機污染物的關於持久性有機污染物的斯德哥爾摩公約）的責任及承擔而不斷增加。

本公司雄厚的研發實力使其電解與結晶等生產漂白消毒化學品所需關鍵生產技術保持行業領先地位，從而加強本公司產品的質素。目前，本公司在日本的市場份額不斷增長且向日本客戶（本公司相信，為遵守嚴格的生產標準，彼等一般對氯酸鈉的要求甚高）的銷量亦持續上升，證明本公司產品質素優良。本公司在日本市場的領先地位亦鞏固本公司在本地市場的競爭力及增強進一步向其他國際市場拓展的實力。二零一零年，本公司出口至日本的氯酸鈉佔日本所進口氯酸鈉總量的百分比為46.8%。本公司認為日本最近發生的地震和海嘯不會嚴重影響本公司的業務。請參閱「— 銷售與市場推廣 — 銷售 — 二零一一年三月的日本地震」。

營業紀錄期間，本公司的收益及純利均保持增長。收益自二零零八年的人民幣700.1百萬元增至二零一零年的人民幣1,211.8百萬元，複合年增長率為31.6%，並自截至二零一零年

六月三十日止六個月的人民幣552.5百萬元增至截至二零一一年六月三十日止六個月的人民幣715.3百萬元。年度盈利由二零零八年的人民幣77.2百萬元增至二零一零年的人民幣170.7百萬元，複合年增長率為48.7%，並自截至二零一零年六月三十日止六個月的人民幣62.6百萬元增至截至二零一一年六月三十日止六個月的人民幣133.3百萬元。於二零一一年九月三十日，本公司氯酸鈉、雙氧水及ADC發泡劑的總設計年產能分別為75,000噸、200,000噸及15,000噸。

### 本公司的競爭優勢

本公司相信下述主要優勢令本公司在中國及亞洲其他地區的特種化學品製造行業保持競爭力：

#### 中國領先的特種化學品供應商

根據 Frost & Sullivan 的資料，按收益及銷量計算，本公司乃二零一零年中國第二大氯酸鈉生產商以及第三大的ADC發泡劑生產商。按收益及銷量計算，本公司亦是二零一零年中國十大雙氧水生產商之一。本公司五十年的營運經驗及優質的化學品建立了本公司在中國特種化學品市場的穩固地位，並使本公司有能力與國內外化學品製造商展開有力競爭。本公司產能強大且特種化學品種類豐富，令本公司可達致可觀規模經濟效益，並增強與客戶及供應商的議價能力。本公司相信潛在市場新入者進入本行業時將遭遇重重障礙，包括啟動成本高昂、優化生產設施須投入巨額資金及有關化學品製造的政府規管相當嚴格。

憑藉在中國市場的穩固地位，近年來，本公司亦進駐國際市場，最引人注目的是進駐日本。按銷量計算，本公司的市場份額於過往年度迅速增加。根據 Frost & Sullivan 的資料，按二零一零年的銷量計算的市場份額，本公司為出口往日本的最大氯酸鈉出口商。本公司相信，日本客戶的生產標準嚴格，故需要最優質的氯酸鈉，因此本公司目前於日本的市場份額有助提升本公司在現有及潛在客戶心目中的品牌形象。二零一一年三月十一日日本東北部發生的地震及海嘯對本公司業務的影響，請參閱「業務 — 銷售與市場推廣 — 銷售 — 二零一一年三月的日本地震」。

#### 先進的技術及專有生產知識

根據 Frost & Sullivan 的資料，本公司乃中國率先生產氯酸鈉的生產商之一，亦是中國最早採用本行業先進生產技術的生產商之一，亦相信所用技術乃現時可用的最先進技術之一。本公司相信其專有知識使生產流程更為可靠，令本公司可符合更嚴格的產品質量標準，藉此獲得更高溢價。

根據 Frost & Sullivan 的資料，本公司是中國最早生產符合環保「無元素氯技術」的氯酸鈉（用以生產漂白及消毒用的二氧化氯）的生產商之一。無元素氯技術工藝獲世界衛生組織

(「世衛組織」)分類為「A1級類別」，由於不使用氯氣而不會生成有毒化合物二噁英或類二噁英化合物，故此二氧化氯是取代傳統以液氯作漂白劑之環保替代品。

根據 Frost & Sullivan 的資料，本公司在電解與結晶技術等生產漂白消毒化學品所需關鍵技術方面處於行業領先地位。過往十年，本公司不斷提升及優化購自國際製造商的電解設備，使其適應原材料的特殊性質及中國的生產條件，成功降低了能耗及生產成本。本公司的改良電解電池適用於高電壓生產，更有效控制電解過程及改進所排放氣體的淨化，從而提升電解過程的效益。上一代電解設備廣泛應用於其他中國氯酸鈉生產商。相反，本公司透過自家的研發隊伍開發專利電解技術。因此，本公司保持在研發方面及利用該等技術進行商業生產的領先地位。本公司於一九九八年自國際結晶設備設計師收購先進結晶技術，並透過本公司的科研技術改進及更新該項技術。本公司的改良結晶技術使本公司可生產更精細純淨的優質鈉顆粒，更易於運輸、儲藏及使用。

於最後可行日期，本公司強大的研發團隊包括148名全職員工，其中包括四名管理人員、六名高級工程師、22名工程師、30名初級或助理工程師、29名技師及57名質控人員及分析員。本公司研發團隊成員分佈於本公司管理、生產及銷售分部，彼等應客戶要求，齊心協力進行有關研發工作。此外，福建榕屏(本公司三家經營子公司之一)的環境管理體系於二零零八年獲得ISO14001:2004認證。本公司亦正為另外兩家經營子公司申請ISO14001:2004認證。

### 具有長期合作關係的穩固國內外客戶基礎

本公司已建成穩固的客戶基礎，並與主要客戶發展合作關係。本公司與主要客戶的關係平均超過十年。儘管本公司產品所佔客戶總生產成本的比重通常微乎其微，但作為生產工序中的主要添加劑，該等產品可直接影響客戶終端產品的優劣及是否可用。因此，產品質素相比實惠的價格，對客戶更為重要。本公司經常邀請多名客戶代表參觀本公司廠房，共同增進了解及提高產品質素。董事及高級管理層組成的客戶服務及銷售團隊與生產團隊密切積極合作，交流產品質素及規格。相信本公司與客戶的穩固關係難以仿效，因而有助本公司提升客戶忠誠度及保持與客戶的長期關係。本公司認為，客戶有意與本公司合作並投入時間及資源，反映本公司生產符合國際標準及要求的優質產品的成績有目共睹。

### 確保靠近客戶及水電來源的生產設施戰略位置

本公司生產設施位於福建省，可通過海陸兩路連接中國東南部的中國主要造紙及紡織業客戶。優越的地理位置有利於本公司把握華東沿海地區經濟快速發展的優勢。此外，本公司的生產設施靠近港口設施，利於本公司向亞洲其他地區（尤其是日本）的客戶出口產品。本公司透過靈活的航運安排及計劃直接將大部分產品運至日本客戶的港口。因此，本公司能夠更快捷地向日本客戶交付產品，且相關成本亦較歐洲或北美的諸多國際競爭對手為低。

本公司三間工廠均鄰近水電站，本公司相信這在中國特種化學品生產商中乃獨一無二的優勢。本公司在福州一化擁有及經營一個水電站，僅為福州一化的營運提供水力發電。本公司經營及擁有的另外兩間工廠則與附近的私有水電站及地方機關訂立供應協議，以低價或以地方政府授予的優惠電價獲得電力供應。因此，本公司曾經且預期會續繼因電力成本低於大部分倚賴燃煤電廠供電的競爭對手而獲益。

### 有利的行業趨勢及環保產品需求日益增加

中國經濟快速發展，帶動消費並加速城市化進程，亦推動紙漿造紙、紡織、汽車及建築業等下游行業的發展，因此促進了本公司所生產特種化學品行業的增長。例如，根據 Frost & Sullivan 的資料，中國氯酸鈉的市場總值由二零零五年約人民幣341百萬元大幅增至二零一零年約人民幣1,229百萬元，複合年增長率為29.2%，預期二零一零年至二零一五年會以複合年增長率22.3%繼續增長。相信憑藉在中國特種化學品行業的領先地位，本公司能把握該等市場趨勢中的商機。此外，中國化學品行業經歷了行業整合，相信對於具備雄厚財政及管理實力以進行收購及有效實現潛在收購目標的行業領先者（例如本公司）有利可圖。

相信本公司產品的需求會隨着中國政府日益加強實施環保政策而進一步增加。例如，二零零七年四月，根據關於持久性有機污染物的斯德哥爾摩公約規定的責任及承擔，中國政府宣佈國家實施計劃。關於持久性有機污染物的斯德哥爾摩公約提倡控制、減少並消除使用若干有機污染物。根據國家實施計劃，中國承諾投資人民幣340億元，在全國範圍內控制、減少及最終消除使用12種不同類型的持久性有機污染物。國家實施計劃制訂具體目標及標準，規定現有、新成立公司須在指定期間達致無元素氯標準，或改良生產設備以符合無元素氯標準。該等規定影響下游生產客戶，原因在於該等客戶的生產程序須使用氯酸鈉及雙氧水，以減小及消除氯相關污染物的排放。該等規定並不適用於本公司且對本公司的

營運、產品或生產程序並無直接影響，除非彼等使本公司下游客戶對本公司氯酸鈉及雙氧水產品有所需求。本公司計劃擴充產能，以應付因實施中國政府的國家實施計劃而令本公司產品增加的需求。請參閱「業務 — 擴充計劃」。

### 經驗豐富且成績卓越的管理團隊

本公司的管理團隊由見識廣博且經驗豐富的行業專家組成，彼等具有出色的特種化學品行業管理成績。本公司的高級管理人員平均具備逾20年的特種化學品行業工作經驗。本公司工廠由高級工程師及技師主理，彼等對於操作特種化學品生產設施具備高超技巧及豐富經驗。本公司首席執行官陳洪先生乃中國無機鹽協會副會長兼該會屬下氯酸鹽分會會長，在本行業聲名卓著。本公司相信經驗豐富的管理團隊乃本公司過往制勝的關鍵，並將為本公司日後的發展作出貢獻。

### 本公司的業務策略

本公司旨在通過下列策略，維持及進一步鞏固中國領先特種化學品供應商的地位，以及擴大國內外業務：

#### 擴充產能以鞏固本公司的市場領先地位

本公司擬增建生產設施及擴充現有設施產品線而擴充產能，從而鞏固市場領先地位。本公司計劃進一步擴充氯酸鈉、雙氧水、ADC發泡劑及燒鹼等主要產品的設計年產能。請參閱「— 擴充計劃」。本公司將以營運所得資金、銀行借貸及全球發售所得款項應付與產能增加有關的資本支出需求。請參閱「未來計劃及所得款項用途」。

#### 物色適合的收購機會及增加市場份額

本公司擬審慎開拓國內外商機，以擴大市場份額及爭取新客戶。本公司相信能以本公司的管理經驗及生產技術改良及融入所購入的工廠，從而增加本公司市場份額並鞏固規模經濟。本公司亦物色商機提升在日本的領先地位，並拓展其他海外市場。

本公司將預先確定及評估潛在收購目標。本公司已開始物色收購目標，目前與若干潛在目標公司進行前期商討，惟尚未訂立任何明確協議或意向函。本公司計劃動用部分全球



發售所得款項淨額收購合適公司或生產特種化學品的業務。請參閱「未來計劃及所得款項用途 — 所得款項用途」一節。

### 優化本公司的產品組合

本公司擬優化產品組合，應對客戶及市場變化。本公司已停產毛利率較低的聚氯乙烯產品，轉而計劃加強生產漂白消毒化學品與經改良或特種ADC發泡劑等毛利率較高及更具增長潛力的產品。本公司擬加大銷售及推廣力度，增加對國內外客戶銷售漂白消毒化學品。自二零零九年以來，本公司主要將初級ADC發泡劑的生產外包予第三方生產商而影響本公司整體毛利率。展望未來，為提高利潤率，本公司擬自行生產成本更低但質素更佳且功能更切合客戶要求的經改良或特種ADC發泡劑。

此外，為把握下游行業商機，本公司亦計劃評估現時並不屬於本公司產品組合的其他特種化學品的生產。相信本公司可發揮現有核心產品的既定優勢及聲譽增加產品種類亦有助多元化收益來源。增加新產品生產或會涉及改變現有生產設施及開發或收購新生產設施。此外，本公司亦正考慮及積極尋求機會使產品組合多樣化，加入與本公司經營相關的副產品或生產過程使用本公司副產品的產品等，而生產或銷售該等產品可受益於與本公司現時業務產生的協同效益。儘管本公司已開始項目評估程序，但尚未發現任何特定新產品類型。

### 提高生產效率並提升經濟規模

本公司擬透過定期重估管理技巧及生產流程以發現有待改善的方面以及在具備經濟可行性的情況下實施新技術而提升生產設施的效能。本公司擬不斷緊貼最新市場動向以減低生產成本並尋求更具成本效益的新資源及模式。本公司致力透過規模經濟增加產能而進一步降低單位生產成本。本公司將繼續投資研發活動及提升生產設施。

### 繼續留任及吸納人才

本公司相信能否順利實施業務及增長策略，取決於能否吸納及留任經驗豐富、進取而訓練有素的各級僱員。本公司計劃以優厚的薪酬待遇及豐富的指標訓練項目吸納、留任及培育人才。此外，本公司提倡勤勉、誠實及管理層與僱員開放式交流的企業文化，注重創造和諧的工作環境。作為中國特種化學品行業的領先者，本公司相信能吸引具備行業專有知識的優秀人才。本公司將繼續根據公司表現向僱員提供多項獎勵，包括花紅及參與首次公開發售前購股權計劃及購股權計劃的權利，以提升僱員忠誠度及使本公司僱員的權益與股東權益一致。

## 產品

本公司的主要產品包括漂白消毒化學品及ADC發泡劑。此外，本公司亦生產其他特種化學品，如氯酸鉀、高氯酸鈉、高氯酸鉀、聯二脲、燒鹼、聚氯乙炔(本公司於二零一零年五月停止生產聚氯乙炔)及其他。下表按產品組別載列所示期間本公司的收益：

|               | 截至十二月三十一日止年度   |             |                  |             |                  |             | 截至六月三十日止六個月    |             |                |             |
|---------------|----------------|-------------|------------------|-------------|------------------|-------------|----------------|-------------|----------------|-------------|
|               | 二零零八年          |             | 二零零九年            |             | 二零一零年            |             | 二零一零年          |             | 二零一一年          |             |
|               | 金額             | 收益百分比       | 金額               | 收益百分比       | 金額               | 收益百分比       | (未經審核)<br>金額   | 收益百分比       | 金額             | 收益百分比       |
|               | (人民幣千元，百分比除外)  |             |                  |             |                  |             |                |             |                |             |
| 漂白消毒化學品 ..... | 340,927        | 48.7%       | 409,103          | 40.6%       | 417,120          | 34.4%       | 179,183        | 32.4%       | 269,051        | 37.6%       |
| ADC發泡劑 .....  | 123,161        | 17.6%       | 343,207          | 34.1%       | 586,139          | 48.4%       | 270,696        | 49.0%       | 329,333        | 46.0%       |
| 其他特種化學品 ..... | 235,967        | 33.7%       | 254,192          | 25.3%       | 208,567          | 17.2%       | 102,586        | 18.6%       | 116,932        | 16.4%       |
| 總計 .....      | <b>700,055</b> | <b>100%</b> | <b>1,006,502</b> | <b>100%</b> | <b>1,211,826</b> | <b>100%</b> | <b>552,465</b> | <b>100%</b> | <b>715,316</b> | <b>100%</b> |

## 漂白消毒化學品

本公司的漂白消毒化學品主要包括氯酸鈉及雙氧水。本公司亦出售少量液氯及次氯酸鈉，合共佔截至二零一一年六月三十日止六個月本公司總收益約2.9%。氯酸鈉及雙氧水是製漿造紙、紡織、食水與廢水處理及其他採用無元素氯技術及全無氯技術工藝的行業應用的主要漂白消毒化學品。氯酸鈉應用於無元素氯技術漂白，而雙氧水用於紙漿的全無氯技術漂白。無元素氯技術漂白是一種利用二氧化氯漂白紙漿的工藝，在漂白過程中並無使用氯元素，因而避免了生成有毒二噁英，而全無氯技術漂白並無使用任何氯化化合物漂白紙漿，同樣不會釋放有毒二噁英。

## 氯酸鈉

氯酸鈉是一種主要用於生產強氧化劑二氧化氯 (ClO<sub>2</sub>) 的化學品。純淨的氯酸鈉乃易溶於水的白色細晶粒。在混合電解池電解氯化鈉熱溶液，可產生氯酸鈉。氯氣通過燒鹼熱溶液時發生化學反應，再經結晶提純為氯酸鈉。請參閱「— 生產流程 — 氯酸鈉」。該過程的副產品氫氣經處理後儲存，用於生產雙氧水。

氯酸鈉主要用於紙漿造紙業，以即時生成二氧化氯進行紙漿的化學漂白。在該漂白過程中，木質紙漿漂白至更白更亮，以待生產紙張。使用二氧化氯漂白紙漿的過程較使用液氯作為漂白劑的傳統方式更為環保。該無元素氯技術漂白工序並無使用氯氣，因而避免了

生成二噁英及類二噁英化合物(有毒的環境污染物)。氯酸鈉漂白的氧化作用亦可有效殺滅微生物。因此，氯酸鈉亦用作食水與廢水處理及飲食業的消毒劑。世衛組織已認可二氧化氯為第四代抗菌劑，並將其歸類為安全有效的A1級殺菌劑。

截至二零零八年、二零零九年及二零一零年十二月三十一日止年度與截至二零一一年六月三十日止六個月，本公司氯酸鈉銷售收益分別約為人民幣209.2百萬元、人民幣267.8百萬元、人民幣262.3百萬元及人民幣136.9百萬元，分別佔相關期間本公司總收益約29.9%、26.6%、21.6%及19.1%。截至二零零八年、二零零九年及二零一零年十二月三十一日止年度與截至二零一一年六月三十日止六個月，本公司氯酸鈉產量分別約為56,312噸、68,525噸、76,646噸及37,477噸。於二零一一年九月三十日，本公司氯酸鈉的總設計年產能約為75,000噸。

### 雙氧水

雙氧水具有弱酸及強氧化性。雙氧水是一種淺藍色液體，黏度略高於水，稀釋溶液為無色。雙氧水透過氫氣與氧氣的反應而生成，涉及一個接連氫化、氧化、萃取及提純的過程。請參閱「生產流程—雙氧水」。氫化過程所用的氫氣乃本公司氯酸鈉及燒鹼生產流程的副產品，而氧化過程中的氧氣則為大氣氧。

雙氧水廣泛應用於多個不同領域，在紙漿造紙業中用作紙漿物理漂白的漂白劑。與使用二氧化氯進行紙漿化學漂白不同，紙漿物理漂白保留了木質紙漿的大部分木質素。使用雙氧水進行紙漿漂白的過程乃全無氯技術過程，由於未使用氯化合物，故相當環保。雙氧水的強氧化性亦使其成為運用於多個領域的多功能化學品。除紙漿造紙漂白外，雙氧水亦用作紡織行業的漂白劑、在壓載食水處理及廢水處理中氧化部分污染物及殺滅微生物、替代氯用於飲用水的殺菌消毒、在食品藥品行業中用作消毒劑以及進行電鍍清洗。

截至二零零八年、二零零九年及二零一零年十二月三十一日止年度與截至二零一一年六月三十日止六個月，本公司雙氧水銷售收益分別約為人民幣109.0百萬元、人民幣117.4百萬元、人民幣124.0百萬元及人民幣111.2百萬元，分別佔相關期間本公司總收益約15.6%、11.7%、10.2%及15.5%。截至二零零八年、二零零九年及二零一零年十二月三十一日止年度與截至二零一一年六月三十日止六個月，本公司雙氧水產量分別約為78,879噸、98,516噸、107,509噸及90,365噸。於二零一一年九月三十日，本公司雙氧水的總設計年產能約為200,000噸。

### 液氯

液氯是一種具強氧化性的化學品，應用廣泛，用於淨化水及生產其他工業及消費品(如



塑料、溶劑、紡織物、藥品、殺蟲劑、染料、清潔產品及其他化學品)。液氯具有毒性，故通常不直接使用，而是以次氯酸鈉等化合物形態使用。

在室溫及一般氣壓下，液氯為黃綠色氣體，具濃烈漂白劑異味。液氯是本公司採用氯鹼法生產燒鹼的副產品。

### 次氯酸鈉

次氯酸鈉 (NaOCl) 是俗稱漂白劑的溶液形態，常用作消毒劑或漂白劑。次氯酸鈉是本公司採用氯鹼法生產燒鹼的副產品。

### ADC發泡劑

ADC發泡劑 ( $C_2H_4O_2N_4$ ) 是一種界面活性劑，幫助使用少量液體產生豐富泡沫，或透過抑制泡沫的融合而增加其膠體穩定性。ADC發泡劑是膨化產品生產中多種聚合物的高效通用化學發泡劑。ADC發泡劑是一種人造化學品，通常為淡黃色粉末，因粒徑大小不一而有不同品級。本公司生產及出售初級及改良級ADC發泡劑。改良級ADC發泡劑的粒徑更纖細，有助下游行業更順利利用以生產優質終端產品，從而取得較初級ADC發泡劑高的利潤。本公司亦可根據客戶規格生產特殊級ADC發泡劑。ADC發泡劑乃使用聯二脲與氯氣反應而生成。請參閱「— 生產流程 — ADC發泡劑」。該生產流程中所用的聯二脲由本公司自行生產，而所用氯氣則是本公司燒鹼生產中的副產品。

ADC發泡劑主要作為添加劑用於生產泡沫塑料。熱分解生成的氮、一氧化碳、二氧化碳及氨氣作為氣泡充入聚合物，製成發泡製品。ADC發泡劑用於橡膠製造及塑料樹脂製造；廣泛用於製鞋業，以生產拖鞋、鞋底及鞋內底；作為鈣塑發泡劑廣泛用於建築材料業；而基於其穩定及不易燃的特性，在汽車內裝飾與傢俱及家居裝飾材料行業用於製作天花及地板革。ADC發泡劑的多種特性令其他行業亦廣泛使用ADC發泡劑作為多功能原料。該等特性包括(其中包括) 160°C至230°C的廣泛加工溫度範圍，使製成品的氣味及著色並不明顯，及使用過程中可完全自由流動及擴散，消除了分散問題。

本公司於二零零九年大量外包初級ADC發泡劑生產以應付產品需求。本公司與獨立第三方供應商訂立的框架外包協議乃經過公平磋商，訂明所提供的ADC發泡劑須符合本公司的技術及質量標準。該等協議一般為期一年，而ADC發泡劑的價格會參考當前市價於出售前一個月預先釐定。該等獨立第三方供應商為專業化學品製造商及供應商，與本公司平均有約三年的業務關係。根據與客戶的合約，本公司不承擔源自該等獨立第三方供應商之

ADC發泡劑的生產有關問題的責任。本公司一般獲該等供應商提供30天的信貸期。截至二零零八年、二零零九年及二零一零年十二月三十一日止年度與截至二零一一年六月三十日止六個月，ADC發泡劑的生產外包成本分別為人民幣4.8百萬元、人民幣177.7百萬元、人民幣320.8百萬元及人民幣168.5百萬元，分別佔同期本公司銷售成本的1.0%、24.3%、36.0%及34.6%。

截至二零零八年、二零零九年及二零一零年十二月三十一日止年度與截至二零一一年六月三十日止六個月，本公司ADC發泡劑銷售收益約為人民幣123.2百萬元、人民幣343.2百萬元、人民幣586.1百萬元及人民幣329.3百萬元，分別佔相關期間本公司總收益約17.6%、34.1%、48.4%及46.0%。截至二零零八年、二零零九年及二零一零年十二月三十一日止年度與截至二零一一年六月三十日止六個月，本公司ADC發泡劑產量分別約為8,549噸、11,692噸、14,762噸及7,671噸。於二零一一年九月三十日，本公司ADC發泡劑的總設計年產能約為15,000噸。

### 其他特種化學品

本公司其他特種化學品主要包括氯酸鉀、高氯酸鈉、高氯酸鉀、聚氯乙炔(本公司於二零一零年五月停止生產聚氯乙炔)、燒鹼及聯二脲。本公司亦生產少量鹽酸(HCl)及十水碳酸鈉。

#### 氯酸鉀

氯酸鉀( $\text{KClO}_3$ )是一種具強氧化性的化學品，用於生產除草劑及消毒劑，而因其能產生氧氣，亦用於製造炸藥、煙火及火柴。氯酸鉀亦用作生產調節植物生長的植物激素。

純氯酸鉀是一種可溶於水的白色結晶物質。氯化鉀發生雙重分解反應產生氯酸鉀。

銷售氯酸鉀受中國法規嚴格監管，請參閱「法規 — 有關危險化學品的法規 — 關於氯酸鉀分銷的措施」。

#### 高氯酸鈉

高氯酸鈉( $\text{NaClO}_4$ )是一種具強推進性的高氯酸鹽，主要用於生產噴氣燃料及用作火箭助推器的推進劑，亦用作生產高氯酸鉀等其他高氯酸鹽的基礎化合物。

高氯酸鈉為白色結晶、具潮解性固體，易溶於水及酒精。氯酸鈉溶液電解產生高氯酸鈉。本公司本身生產氯酸鈉以在製備氯酸鈉溶液時使用。

### 高氯酸鉀

高氯酸鉀 ( $\text{KClO}_4$ ) 是一種具強推進性的高氯酸鹽，為強氧化劑，能與許多有機物質發生反應，通常用於生產煙花及其他煙火應用。

高氯酸鉀通常為無色晶體。高氯酸鈉與氯化鉀發生雙重分解反應產生高氯酸鉀。本公司本身生產高氯酸鈉以在雙重分解反應工序中使用。

### 聚氯乙炔

聚氯乙炔是一種熱縮性聚合物，是最常生產的塑料之一，因價格低廉、耐用且易裝配而常用於建築業。添加增塑劑後，其柔軟度及彈性可增強，進而可用於製衣及室內裝潢以及其他應用。由於競爭激烈、本公司的聚氯乙炔生產規模較少且原材料成本不斷增加令盈利率降低，故本公司於營業紀錄期間逐漸減少生產並於二零一零年五月停產聚氯乙炔產品。

中國的聚氯乙炔生產須遵守外商投資產業指導目錄的外商投資限制，請參閱「法規 — 監管框架概覽」。原先，根據二零零四年目錄，聚氯乙炔生產屬於外商投資的「允許」類。然而，根據二零零七年目錄，使用電石法製聚氯乙炔重新歸類為「限制」類。福建榕昌曾使用電石法製聚氯乙炔。當林先生於二零零五年與相關代名人訂立信託協議代其持有福建榕昌股權（請參閱「歷史及重組 — 信託安排」）時，福建榕昌符合二零零四年目錄。本公司中國法律顧問中倫律師事務所表示，由於福建榕昌使用電石法製聚氯乙炔符合二零零四年目錄，不會因頒佈二零零七年目錄而導致違反二零零七年目錄的不合規行為，因此不會因任何違反二零零七年目錄的不合規行為而對福建榕昌追溯施加法律或經濟處罰。此外，二零零八年五月二十三日，福建榕昌（作為外商投資企業）取得福建省對外貿易經濟合作廳有關生產聚氯乙炔的正式批准。二零零八年六月十日及二零零八年六月三十日，福建榕昌分別自福建省人民政府及福建省工商行政管理局獲得外商投資證書及營業執照。生產聚氯乙炔納入作為外資的福建榕昌的業務範疇，故從此其聚氯乙炔生產符合外商投資產業指導目錄。

截至二零零八年、二零零九年及二零一零年十二月三十一日止年度與截至二零一一年六月三十日止六個月，本公司銷售聚氯乙炔所得收益分別約為人民幣48.3百萬元、人民幣41.4百萬元、人民幣14.0百萬元及零。

### 燒鹼

燒鹼 ( $\text{NaOH}$ ) 是一種多功能化學鹼，用於製造流程的多個階段，包括用作紙漿造紙中的強力化學鹼，更有多種其他工業用途。本公司亦使用自行生產的燒鹼進一步生產聯二脲及ADC發泡劑。

純淨的燒鹼乃顆粒狀、片狀及細粒狀白色固體。本公司採用氯鹼法生產燒鹼，同時會生成氯氣及氫氣。該等副產品均經處理後儲存，用於生產雙氧水、ADC發泡劑及聯二脲等下游產品。

中國的燒鹼生產須遵守外商投資產業指導目錄的外商投資限制，請參閱「法規 — 監管框架概覽」。相應地，於二零零七年八月二十日，福建榕昌（當時為內資企業）正式向相關機關提呈本公司擴張計劃「順昌榕昌離子膜燒鹼技改項目」備案。請參閱「業務 — 擴張計劃」。於二零零八年五月二十三日，福建榕昌（作為外商投資企業）取得福建省對外貿易經濟合作廳有關生產燒鹼的正式批准。於二零零八年六月十日及二零零八年六月三十日，福建榕昌分別獲得福建省人民政府的外商投資證書及福建省工商行政管理局的營業執照。生產燒鹼納入作為外資企業的福建榕昌業務範疇，故從此燒鹼生產符合外商投資產業指導目錄。然而，本公司中國法律顧問中倫律師事務所表示，二零零七年八月二十日至二零零八年五月二十三日期間是否遵守外商投資產業指導目錄存在不明朗因素。詳情請參閱「風險因素 — 有關本公司業務的風險 — 本公司過往未必一直完全遵守外商投資產業指導目錄」。福建榕昌的擴充項目已於二零一零年十一月完成建設，燒鹼總產能增至每年80,000噸。

截至二零零八年、二零零九年及二零一零年十二月三十一日止年度與截至二零一一年六月三十日止六個月，本公司銷售燒鹼所得收益分別約為人民幣34.6百萬元、人民幣40.1百萬元、人民幣38.9百萬元及人民幣33.1百萬元。

### 聯二脲

聯二脲 ( $C_2H_6N_4O_2$ ) 是用於生產其他工業產品的基礎化學材料。本公司生產的聯二脲用於銷售及進一步生產ADC發泡劑。聯二脲的其他用途包括生產阻燃劑及防滑劑。

聯二脲是不溶於水的白色或淺褐色粉末。聯二脲的生產工序涉及多個步驟。首先，燒鹼與氯氣發生反應生成次氯酸鈉。然後，次氯酸鈉與尿素溶液及燒鹼發生反應生成聯氨 ( $N_2H_4$ )。最後，液態聯氨進一步與硫酸 ( $H_2SO_4$ ) 及尿素發生反應形成聯二脲。本公司生產過程中使用燒鹼生產聯二脲，而該工序使用的氯氣亦為生產燒鹼的副產品。

### 其他

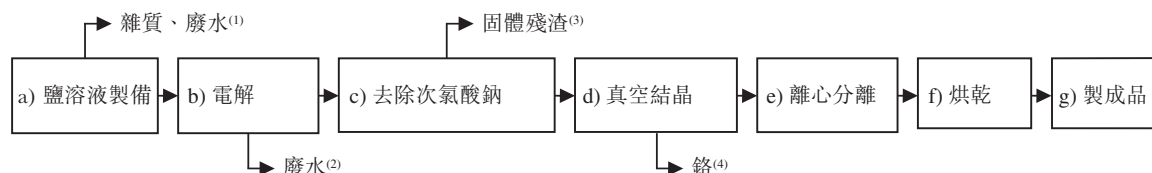
本公司亦生產少量若干其他化學品及產品，包括鹽酸及十水碳酸鈉。

## 生產工序

以下為本公司主要產品氯酸鈉、雙氧水及ADC發泡劑的生產工序：

### 氯酸鈉

以下流程圖提供氯酸鈉生產工序整體框架及主要排除物：



附註：

- (1) 雜質包括氫氧化鎂(Mg(OH)<sub>2</sub>)及碳酸鈣(CaCO<sub>3</sub>)。廢水含微量氫氧化鎂(Mg(OH)<sub>2</sub>)及碳酸鈣(CaCO<sub>3</sub>)懸浮固體。
- (2) 含鹼性廢水。
- (3) 含固體殘渣。
- (4) 冷卻水中形成微量鉻。
- (5) 氯酸鈉生產過程的污水含氨。

#### a) 鹽溶液製備

固態岩鹽倒入反應罐內與水溶解形成鹽溶液。鹽溶液經過濾除去雜質而提純。該工序會形成氫氧化鎂(Mg(OH)<sub>2</sub>)及碳酸鈣(CaCO<sub>3</sub>)等雜質，其後該等物質經壓濾及沖洗，並與鍋爐的濾渣混合以生產水泥廠及肥料廠所需的煤球。收集的廢水經本公司廢水處理廠處理後再排放。

#### b) 電解

精鹽溶液引入電解槽進行電解。在適當電壓下，電解槽內的精鹽溶液發生電化學反應，產生氫氣及氯酸鈉溶液。電解過程產生的氫氣純度最高達97.5%，經處理及儲存用於另一生產線生產雙氧水。該工序中，收集的鹼性廢水經本公司廢水處理廠處理後再排放。

#### c) 去除次氯酸鈉

電解過程產生中間質次氯酸鈉。次氯酸鈉具腐蝕性，或侵蝕本公司進一步加工氯酸鈉溶液時使用的結晶設備及離心分離器。因此，氯酸鈉溶液必須除去次氯酸鈉。去除次氯酸鈉後，過濾鹽溶液，並壓濾、沖洗及在指定儲罐存放固體殘渣。凝固殘渣運送至省級固體廢物處理中心作進一步處理或在本公司指定填埋場處理。請參閱「一環保一概覽」。沖洗所用水再利用。



*d) 真空結晶*

氯酸鈉溶液引入真空結晶器，形成氯酸鈉晶體。降低溶液溫度前首先進行真空脫水，使溶液形成氯酸鈉晶體。晶體溶液後經蒸汽加熱，以加快生成氯酸鈉晶體。於結晶過程中在所用冷卻水形成微量銻。

*e) 離心分離*

一旦氯酸鈉溶液形成適當數量的氯酸鈉晶體，對該混合物進行離心分離，使氯酸鈉與溶液分離。該過程結束時，提取濕氯酸鈉晶體。

*f) 烘乾*

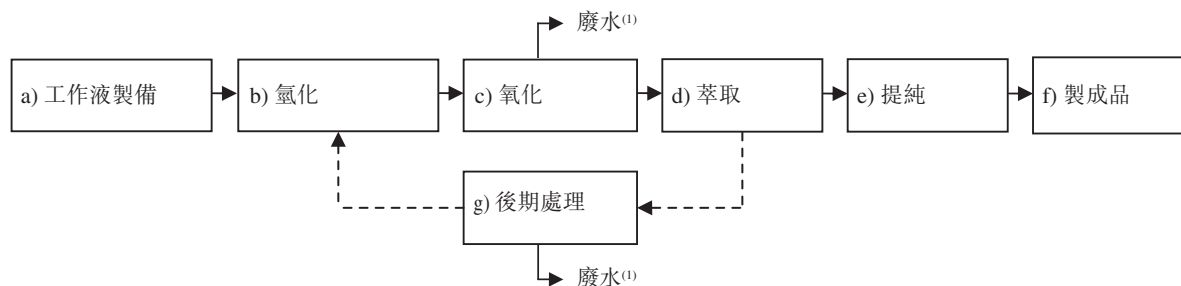
烘乾濕氯酸鈉晶體，進一步降低水含量。

*g) 製成品*

烘乾的氯酸鈉由分級設備分成不同等級。

**雙氧水**

以下流程圖提供雙氧水生產工序整體框架及主要排放物：



附註：

(1) 含化學需氧量成份。

*a) 工作液製備*

工作液 (2-乙基蒽醌) 由蒽醌、芳香烴及磷酸三辛酯製備而成。該三種化學材料必須按固定比例準確添加，以生成大量雙氧水。

### b) 氫化

工作液注入氫化反應塔進行氫化，氫氣於整個過程注入反應罐。由於進行氫化及氧化的工作液會回收，故此回收的工作液亦含有氫化及氧化產生的四氫蒽醌(H4eAQ)。工作液內四氫蒽醌的作用與蒽醌(eAQ)相同，即加入鈀催化劑，工作液內的蒽醌及四氫蒽醌與氫氣發生反應，形成蒽氫醌(eAQH<sub>2</sub>)及四氫化蒽氫醌(H4eAQH<sub>2</sub>)。氫化反應罐的溫度由蒸汽熱控制。

### c) 氧化

氧化反應過程中發生氧化現象，工作液中的蒽氫醌及四氫化蒽氫醌與空氣中的氧氣發生反應產生雙氧水。反應過程同時保留了工作液及四氫蒽醌。該工序會生成含化學需氧量成份的廢水，收集的廢水經本公司廢水處理廠處理後再排放。

### d) 萃取

進行提取，使雙氧水與工作液混合物分離。高純度水自萃取塔頂部泵取。工作液混合物中的雙氧水通過工作液混合物向下流，在水中溶解。該過程結束時，形成兩層互不相溶的溶液，頂層為工作液，底層則為雙氧水。雙氧水的純度介乎約27.5%至35.0%。雙氧水自萃取塔的底部提取，並進入下一步提純。萃取塔內留下工作液及少量雙氧水。

### e) 提純

在雙氧水中加入芳香烴進行提純，除去微量有機雜質。

### f) 製成品

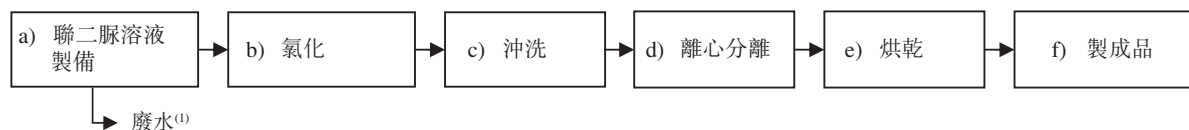
按客戶要求，雙氧水儲存於油輪或圓桶。

### g) 後期處理

萃取塔內殘餘的工作液及萃取工序產生的少量雙氧水進行後期處理，其後該混合物泵回氫化反應罐，再度用於生成雙氧水。該工序會生成含化學需氧量成份的廢水，收集的廢水經本公司廢水處理廠處理後再排放。

## ADC發泡劑

以下流程圖提供ADC發泡劑生產工序整體框架及主要排放物：



附註：

(1) 含化學需氧量成份及氨。

### a) 聯二脲溶液製備

由於固體聯二脲不適宜進一步發生化學反應生成ADC發泡劑，故將其與稀釋的鹽酸混合形成含有聯二脲懸浮物的溶液。固體聯二脲在稀釋的鹽酸中不會溶解，但該混合物是含有聯二脲固體懸浮物的液體。該工序中，收集的沖洗聯二脲後含化學需氧量及氨成份的廢水經本公司廢水處理設施處理後再排放。

### b) 氯化

聯二脲溶液倒入氯化反應器進行氯化工序。本工序中會加入催化劑加速形成偶氮二甲醯胺（亦稱ADC發泡劑）。不斷攪拌混合物並透過冷水循環將混合物維持在一定溫度。

### c) 沖洗

ADC發泡劑沉澱物包含約17%至20%的酸。用水多次洗滌沉澱物直至其pH值為7（中性）而不再呈酸性為止。回收第一批及第二批沖洗所產生溶液，於工序開始時再度用於製備聯二脲溶液以溶解固體聯二脲。該工序用過的水（含少量鹽酸）在聯二脲溶液製備時再利用。

### d) 離心分離

離心分離去除ADC發泡劑沉澱物的大部分水分，令形成的固體ADC發泡劑的含水量控制在一定水平。

### e) 烘乾

其後烘乾固體ADC發泡劑。

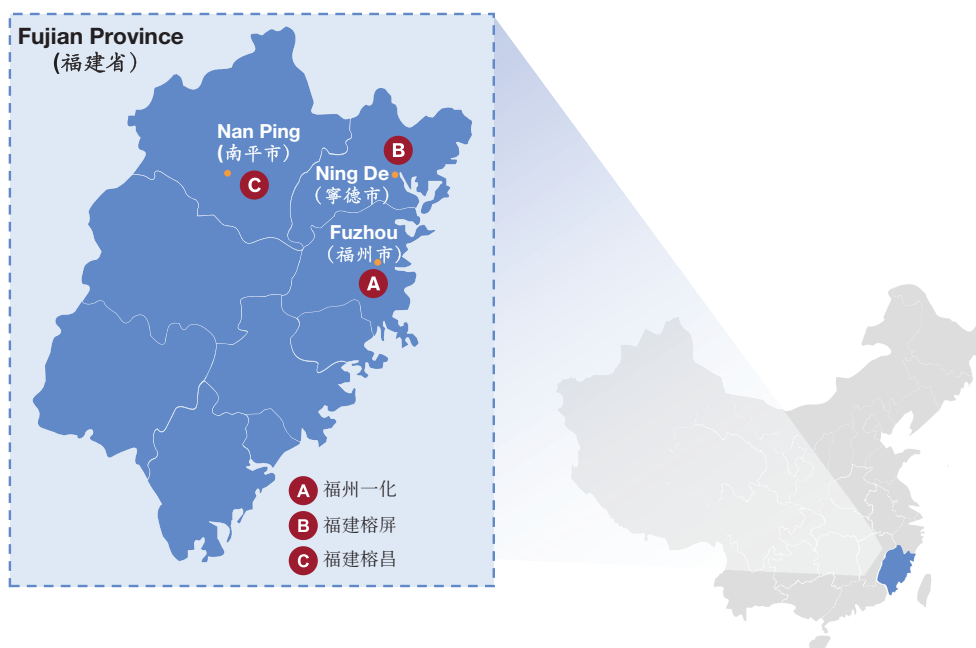
### f) 製成品

烘乾後，ADC發泡劑生產工序完成。

## 生產設施

本公司在中國福建省設有三間生產設施，由本公司主要子公司福州一化、福建榕昌及福建榕屏經營。於二零一一年九月三十日，本公司生產設施的總佔地面積約為2,385,729平方米，總建築面積約為134,520平方米(不包括在建樓宇)。本公司經營業績取決於產能及利用率。本公司的額定設計產能由二零零八年的288,000噸增至二零零九年的318,700噸及二零一零年的342,999噸，而截至二零一一年六月三十日止六個月為223,500噸。

下圖顯示於最後可行日期本公司生產設施的所在地：



## 業 務

下表載列所示期間本公司生產設施的整體(i)額定設計產能；(ii)實際產量；及(iii)利用率：

|                           | 額定設計<br>產能 <sup>(1)</sup> (噸) | 實際產量 (噸) | 利用率 <sup>(2)</sup> |
|---------------------------|-------------------------------|----------|--------------------|
| <b>截至二零零八年十二月三十一日止年度：</b> |                               |          |                    |
| 漂白及消毒化學品 .....            | 163,833                       | 147,084  | 90%                |
| ADC發泡劑 .....              | 13,167                        | 8,549    | 65%                |
| 其他 .....                  | 111,000                       | 76,207   | 69%                |
| <b>截至二零零九年十二月三十一日止年度：</b> |                               |          |                    |
| 漂白及消毒化學品 .....            | 195,000                       | 185,128  | 95%                |
| ADC發泡劑 .....              | 15,000                        | 11,692   | 78%                |
| 其他 .....                  | 108,700                       | 88,773   | 82%                |
| <b>截至二零一零年十二月三十一日止年度：</b> |                               |          |                    |
| 漂白及消毒化學品 .....            | 210,833                       | 204,770  | 97%                |
| ADC發泡劑 .....              | 15,000                        | 14,762   | 98%                |
| 其他 .....                  | 117,166                       | 94,862   | 81%                |
| <b>截至二零一一年六月三十日止六個月：</b>  |                               |          |                    |
| 漂白及消毒化學用品 .....           | 152,500                       | 141,812  | 93%                |
| ADC發泡劑 .....              | 7,500                         | 7,671    | 102%               |
| 其他 .....                  | 63,500                        | 51,347   | 81%                |

附註：

- (1) 指所示年度的設計產能，按一年300日計算。
- (2) 指所示期間實際產量佔額定設計產能的百分比。

### 福州一化

福州一化經營的生產設施位於福州市永泰縣，處於台灣海峽西岸經濟區的中心。於二零一一年九月三十日，該生產設施的總佔地面積約為2,026,886平方米，包括佔地135,800平方米的廠房及佔地1,891,086平方米的水電站，兩者相距約40公里。

福州一化主要生產漂白及消毒化學品（雙氧水及氯酸鈉），亦生產其他特種化學品（高氯酸鈉及高氯酸鉀）。二零零七年，福州一化的ADC發泡劑生產線搬遷至福建榕昌，以專注生產雙氧水及氯酸鈉。ADC發泡劑集中於福建榕昌生產，以實現規模經濟。營業紀錄期間，本公司不斷提升設備及技術，並透過平衡火電及水電的供應提升成本效益。因此，福州一



## 業 務

化的雙氧水年產能由二零零八年的48,333噸增至二零零九年的60,000噸，而氯酸鈉的產能於營業紀錄期間維持於每年30,000噸。

下表載列福州一化所經營生產設施於所示期間的(i)額定設計產能；(ii)實際產量；及(iii)利用率：

|                           | 額定設計<br>產能 <sup>(1)</sup> (噸) | 實際產量 (噸) | 利用率 <sup>(2)</sup> |
|---------------------------|-------------------------------|----------|--------------------|
| <b>截至二零零八年十二月三十一日止年度：</b> |                               |          |                    |
| 漂白消毒化學品 .....             | 78,333                        | 73,807   | 94%                |
| ADC發泡劑 .....              | —                             | —        | —                  |
| 其他 .....                  | 8,000                         | 6,131    | 77%                |
| <b>截至二零零九年十二月三十一日止年度：</b> |                               |          |                    |
| 漂白消毒化學品 .....             | 90,000                        | 87,220   | 97%                |
| ADC發泡劑 .....              | —                             | —        | —                  |
| 其他 .....                  | 8,000                         | 7,838    | 98%                |
| <b>截至二零一零年十二月三十一日止年度：</b> |                               |          |                    |
| 漂白消毒化學品 .....             | 90,000                        | 92,797   | 103%               |
| ADC發泡劑 .....              | —                             | —        | —                  |
| 其他 .....                  | 8,000                         | 8,257    | 103%               |
| <b>截至二零一一年六月三十日止六個月：</b>  |                               |          |                    |
| 漂白及消毒化學用品 .....           | 45,000                        | 45,285   | 101%               |
| ADC發泡劑 .....              | —                             | —        | —                  |
| 其他 .....                  | 4,000                         | 4,027    | 101%               |

附註：

(1) 指所示年度的設計產能，按一年300日計算。

(2) 指所示期間實際產量佔額定設計產能的百分比。

### 福建榕昌

福建榕昌的生產設施位於南平市順昌縣富文工業區，距福州市約340公里。該生產設施鄰近鐵路線及主幹道，交通便利，為本公司業務提供了物流優勢。附近地區有運輸服務供應商、鹽、煤、尿素及硫酸供應商，方便運輸及採購原材料。於二零一一年九月三十日，該生產設施的總佔地面積約為250,019平方米。

## 業 務

福建榕昌主要生產漂白及消毒化學品(雙氧水)，亦生產ADC發泡劑及其他特種化學品(聯二脲)。營業紀錄期間，生產設施及生產效率改進使雙氧水的產能由二零零八年的32,500噸增至二零零九年的40,000噸。生產效率提高後，ADC發泡劑的設計年產能由二零零八年的13,167噸增至二零零九年的15,000噸。二零零九年，本公司開始擴大福建榕昌的產能，於二零一零年十一月燒鹼的設計年產能增至80,000噸。

下表載列福建榕昌所經營生產設施於所示期間的(i)額定設計產能；(ii)實際產量；及(iii)利用率：

|                           | 額定設計<br>產能 <sup>(1)</sup> (噸) | 實際產量 (噸) | 利用率 <sup>(2)</sup> |
|---------------------------|-------------------------------|----------|--------------------|
| <b>截至二零零八年十二月三十一日止年度：</b> |                               |          |                    |
| 漂白消毒化學品 .....             | 52,500                        | 42,086   | 80%                |
| ADC發泡劑.....               | 13,167                        | 8,549    | 65%                |
| 其他.....                   | 91,000                        | 59,676   | 66%                |
| <b>截至二零零九年十二月三十一日止年度：</b> |                               |          |                    |
| 漂白消毒化學品 .....             | 60,000                        | 56,713   | 95%                |
| ADC發泡劑.....               | 15,000                        | 11,692   | 78%                |
| 其他.....                   | 91,000                        | 72,897   | 80%                |
| <b>截至二零一零年十二月三十一日止年度：</b> |                               |          |                    |
| 漂白消毒化學品 .....             | 67,500                        | 61,073   | 90%                |
| ADC發泡劑.....               | 15,000                        | 14,762   | 98%                |
| 其他.....                   | 94,166                        | 75,012   | 80%                |
| <b>截至二零一一年六月三十日止六個月：</b>  |                               |          |                    |
| 漂白及消毒化學用品 .....           | 35,000                        | 33,661   | 96%                |
| ADC發泡劑.....               | 7,500                         | 7,671    | 102%               |
| 其他.....                   | 52,000                        | 41,383   | 80%                |

附註：

(1) 指所示年度的設計產能，按一年300日計算。

(2) 指所示期間實際產量佔額定設計產能的百分比。

### 福建榕屏

福建榕屏的生產設施位於寧德市屏南縣，距福州市約240公里，海拔逾800米，附近建有大量水電廠利用高海拔進行發電。該等水電廠向省電網供電，有利福建榕屏以優惠價格獲取穩定供電。由於隨時可獲電力供應，故此屏南縣的電價一般較低。於二零一一年九月三十日，生產設施的總佔地面積約為108,824平方米。

福建榕屏主要生產漂白及消毒化學品(氯酸鈉)，亦生產其他特種化學品(氯酸鉀)。營業紀錄期間，本公司將氯酸鈉的設計年產能由二零零八年的33,000噸提高至二零零九年的45,000噸，同時因氯酸鉀的需求增加而將生產氯酸鈉的產能轉為生產氯酸鉀，故氯酸鉀的設計年產能由二零零八年的12,000噸增至二零一零年的15,000噸。二零零九年，本公司亦開始擴大福建榕屏的雙氧水產能，於二零一零年十二月的設計年產能達100,000噸。

## 業 務

下表載列福建榕屏所經營生產設施於所示期間的(i)額定設計產能；(ii)實際產量；及(iii)利用率：

|                           | 額定設計<br>產能 <sup>(1)</sup> (噸) | 實際產量 (噸) | 利用率 <sup>(2)</sup> |
|---------------------------|-------------------------------|----------|--------------------|
| <b>截至二零零八年十二月三十一日止年度：</b> |                               |          |                    |
| 漂白消毒化學品 .....             | 33,000                        | 31,192   | 95%                |
| ADC發泡劑 .....              | —                             | —        | —                  |
| 其他 .....                  | 12,000                        | 10,401   | 87%                |
| <b>截至二零零九年十二月三十一日止年度：</b> |                               |          |                    |
| 漂白消毒化學品 .....             | 45,000                        | 41,195   | 92%                |
| ADC發泡劑 .....              | —                             | —        | —                  |
| 其他 .....                  | 9,700                         | 8,038    | 83%                |
| <b>截至二零一零年十二月三十一日止年度：</b> |                               |          |                    |
| 漂白消毒化學品 .....             | 53,333                        | 50,900   | 95%                |
| ADC發泡劑 .....              | —                             | —        | —                  |
| 其他 .....                  | 15,000                        | 11,593   | 77%                |
| <b>截至二零一一年六月三十日止六個月：</b>  |                               |          |                    |
| 漂白及消毒化學用品 .....           | 72,500                        | 62,865   | 87%                |
| ADC發泡劑 .....              | —                             | —        | —                  |
| 其他 .....                  | 7,500                         | 5,937    | 79%                |

附註：

(1) 指所示年度的設計產能，按一年300日計算。

(2) 指所示期間實際產量佔額定設計產能的百分比。

### 擴充計劃

發改委於二零零七年發佈《造紙產業發展政策》，重申東南沿海地區(包括福建省)作為主要林業及造紙產業發展地區的重要性，以及加快造紙產業發展的政策。該地區多家造紙廠已經或正在拓展業務。有鑑於此，本公司相信，由於中國東南沿海地區紙漿及造紙業提倡使用雙氧水取代含氯漂白劑，故對雙氧水的下游應用需求將大大提高，本公司計劃把握機會，擴充本公司的雙氧水生產。

本公司亦計劃進一步增加總產能以滿足本公司產品日益增長的市場需求及穩固並提高本公司市場份額。全球發售後，本公司擬通過提高現有生產設施的產能及可能收購第三方

## 業 務

生產商擴充產能。下表載列所示期間本公司現有生產設施的額定設計產能及預期額定設計產能：

### 產能擴充計劃

|             | 截至<br>二零一零年<br>十二月三十一日<br>止年度 | 截至十二月三十一日止年度   |                |                |
|-------------|-------------------------------|----------------|----------------|----------------|
|             |                               | 二零一一年          | 二零一二年          | 二零一三年          |
|             |                               | (噸)            |                |                |
| 漂白及消毒化學品：   |                               |                |                |                |
| 氯酸鈉.....    | 75,000                        | 75,000         | 75,000         | 125,000        |
| 雙氧水.....    | 108,333                       | 200,000        | 200,000        | 300,000        |
| 其他.....     | 27,500                        | 31,667         | 35,000         | 63,000         |
| 小計.....     | <b>210,833</b>                | <b>306,667</b> | <b>310,000</b> | <b>488,000</b> |
| ADC發泡劑..... | <b>15,000</b>                 | <b>16,667</b>  | <b>20,000</b>  | <b>30,000</b>  |
| 其他特種化學品：    |                               |                |                |                |
| 燒鹼.....     | 56,666                        | 80,000         | 80,000         | 130,000        |
| 其他.....     | 60,500                        | 53,000         | 53,000         | 65,000         |
| 小計.....     | <b>117,166</b>                | <b>133,000</b> | <b>133,000</b> | <b>195,000</b> |
| 總計.....     | <b>342,999</b>                | <b>456,334</b> | <b>463,000</b> | <b>713,000</b> |

### 預期資本開支

|                           | 截至<br>十二月三十一日止年度 |            |
|---------------------------|------------------|------------|
|                           | 二零一一年            | 二零一二年      |
|                           | (人民幣百萬元)         |            |
| 投資總額 <sup>(1)</sup> ..... | <b>57</b>        | <b>530</b> |

附註：

(1) 該等投資的結果產能擴充將於下年度實現。

該等產能擴充項目於二零一一年及二零一二年的估計投資總額分別約為人民幣57百萬元及人民幣530百萬元，包括(i)人民幣180百萬元用於氯酸鈉生產；(ii)人民幣192百萬元用於雙氧水生產；(iii)人民幣65百萬元用於ADC發泡劑生產；(iv)人民幣120百萬元用於燒鹼生產；及(v)人民幣30百萬元用於一般維護及設施升級。本公司預期該等款項約40%將來自長期銀行借貸，其餘則來自營運所得資金及全球發售所得款項。

此外，為把握下游行業商機，本公司亦計劃評估現並不屬於本公司產品組合的其他特種化學品的生產。相信本公司可發揮現有核心產品的既定優勢及聲譽拓寬產品，亦有助多元化收益來源。增加新產品生產或會涉及改變現有生產設施及開發或收購新生產設施。此外，本公司亦正考慮及積極尋求機會使產品組合多樣化，以增加與本公司經營相關的副產品或生產過程中使用本公司副產品的產品等，而生產或銷售該等產品可受益於與本公司現時業務產生的協同效益。儘管本公司已開始項目評估程序，但尚未發現任何特定新產品類型。

於最後可行日期，本公司的擴展計劃仍在籌備階段，正在進行項目規劃及可行性研究。由於擴充計劃取決於多項因素，包括市況、本公司產品需求及本公司能否於有關期間取得所需政府批准及許可後方可落實，故本公司無法向閣下保證擴充計劃將會成功或全面落實。請參閱「風險因素 — 本公司的業務擴充或無法按計劃完成、超出原有預算及無法達致預計經濟效益或商業可行性」。

## 銷售與市場推廣

### 銷售

本公司向國內外客戶銷售產品。本公司的國內外客戶一般為紙漿及造紙、紡織印染、水處理、製鞋、汽車傢具裝飾及其他製造業的製造商或分銷商。本公司的出口主要透過國際分銷商進行。本公司若干主要客戶，如日本主要特種化學品貿易公司之一曹達日化股份公司與本公司維持長期業務關係。曹達日化股份公司自二零零五年起為本公司客戶。本集團所有客戶均為獨立第三方。

下表載列所示期間按地理位置劃分的本公司收益：

|                         | 截至十二月三十一日止年度   |                  |                  | 截至<br>二零一一年<br>六月三十日<br>止六個月 |
|-------------------------|----------------|------------------|------------------|------------------------------|
|                         | 二零零八年          | 二零零九年            | 二零一零年            |                              |
|                         | (人民幣千元)        |                  |                  |                              |
| 內銷 <sup>(1)</sup> ：     |                |                  |                  |                              |
| 中國.....                 | 602,144        | 891,168          | 1,013,657        | 601,066                      |
| 外銷 <sup>(2)</sup> ：     |                |                  |                  |                              |
| 日本.....                 | 65,171         | 66,527           | 93,772           | 52,360                       |
| 其他 <sup>(3)</sup> ..... | 32,740         | 48,807           | 104,397          | 61,890                       |
| 總計.....                 | <b>700,055</b> | <b>1,006,502</b> | <b>1,211,826</b> | <b>715,316</b>               |

附註：

- (1) 指向國內客戶(包括或會將本公司產品分銷往海外的國內分銷商)出售。
- (2) 指直接向國際客戶(包括國際分銷商)出售。
- (3) 包括南韓、泰國、印度、印尼及其他國家。向其他國家的國際銷售由二零零九年的人民幣48.8百萬元增至二零一零年的人民幣104.4百萬元，主要是由於對印度的ADC發泡劑銷售增加所致。



本公司的國內客戶一般在本公司的生產設施提貨或自行安排運輸。本公司亦協助客戶安排獨立第三方運輸服務供應商提供運輸服務。對於海外客戶，本公司一般僅負責將產品交付至指定港口，承擔由此產生的運輸成本。運費及保險費用均由海外客戶承擔。

若客戶要求本公司付運產品，本公司聘用獨立第三方運輸服務供應商經海陸交通運送貨品。

於營業紀錄期間，本公司產品並無出現任何重大回收。

### 二零一一年三月的日本地震

二零一一年三月，日本本州仙台以東130公里的西太平洋發生黎克特制9.0級地震。地震及隨之引發的海嘯導致日本東北部受到嚴重破壞，傷亡慘重，亦破壞了福島縣的福島第一核電廠，導致輻射泄漏，危害周邊地區（統稱「地震事故」）。

本公司認為地震事故不會嚴重影響本公司的業務。本公司相信，由於日本客戶的生產標準嚴格，故需要最優質的氯酸鈉。截至二零一一年六月三十日止六個月，向日本出口氯酸鈉佔總收益7%。地震事故發生以來，本公司日本氯酸鈉下游客戶（主要為造紙商）的需求並無明顯減少，本公司仍在一般業務過程中向日本輸出氯酸鈉。地震事故發生後，本公司亦與日本分銷商討論，獲悉本公司氯酸鈉的需求並無任何減少。即使地震事故開始對本公司的日本下游客戶有不利影響，本公司相信仍可將轉向中國市場等其他地方銷售以滿足相關需求。本公司在日本並無分公司或銷售辦事處。本公司相信地震事故對本公司的整體銷售及盈利能力不會有重大不利影響。

### 市場推廣

本公司的銷售及市場推廣團隊負責推廣本公司產品。截至二零一一年六月三十日，本公司有53名銷售及市場推廣人員致力於向目標及現有客戶推廣本公司產品。彼等定期進行市場調查與分析，跟進目標及現有客戶的需求及期望，供本公司制訂研究、生產及銷售策略時借鑒，以開發及生產符合客戶需求的產品。本公司亦通過廣告及展會向目標及現有客戶介紹及展示本公司產品的特點、用途及規格，進而推廣本公司產品。倘本公司亦會應客戶要求向現有客戶提供技術支持及送貨服務。售後服務方面，本公司的銷售及市場推廣人員定期探訪客戶，了解客戶對本公司產品的滿意度及客戶的產品開發方向，原因在於客戶

的產品開發方向可能會影響彼等對本公司產品的需求。探訪的客戶反饋意見對本公司管理層制訂生產及銷售策略極為重要。倘客戶對本公司產品的質量或用途有任何不良反饋，則本公司會安排有關人員前往客戶的工廠分析並致力解決問題，直至客戶滿意。

## 客戶

除上述市場推廣措施外，本公司相信，與國內外知名或高端客戶合作以及彼等使用本公司產品作為生產或分銷原材料，有利提升本公司的形象，是推廣本公司產品最有效的方法之一。該等知名高端客戶為本公司主要客戶，包括分銷商及直接銷售客戶且一般為與本公司平均有逾五年業務關係的大型知名公司。例如，一九四七年成立的曹達日化股份公司，為於東京上市的知名特種化學品貿易公司，從事化學品、石油化學品、電子物料、人工樹脂、設備、機械、容器及其他加工產品貿易。本公司自二零零五年起與曹達日化股份公司合作，其已成為本公司於日本的主要氯酸鈉分銷商之一。

截至二零零八年、二零零九年及二零一零年十二月三十一日止年度以及截至二零一一年六月三十日止六個月，按銷售收益計算，本公司對五大客戶的銷售額分別佔本公司總收益約19.6%、17.3%、24.2%及23.0%，以及按銷售收益計算，對本公司最大客戶的銷售額分別佔本公司總收益約5.0%、4.2%、5.8%及6.6%。上述五大客戶均為獨立第三方，據本公司董事所知，營業紀錄期間，概無本公司董事、彼等各自的聯繫人或擁有本公司已發行股本5%以上的股東於上述五大客戶擁有任何權益。

本公司一般為客戶提供介乎30至90天的信貸期。具體而言，本公司一般向氯酸鈉的海外客戶提供30天的信貸期，氯酸鈉國內客戶的信貸期為60至90天，雙氧水客戶的信貸期為60至90天，ADC發泡劑客戶的信貸期則為30至90天，而其他特種化學品的信貸期則為30至90天。付款方式為銀行承兌滙票、信用證或電滙。本公司會評估客戶的信譽及訂貨量以釐定適當信貸期。對於新客戶，本公司付運前或會要求客戶預付款項。本公司亦於特殊情況下向若干長期客戶或大客戶提供不超過120天的信貸期。對於國際客戶，本公司通常於付運前收取全部或部分墊款。

下表載列所示期間本公司的分銷商客戶數目：

|               | 截至十二月三十一日止年度 |            |            | 截至<br>二零一一年<br>六月三十日<br>止六個月 |
|---------------|--------------|------------|------------|------------------------------|
|               | 二零零八年        | 二零零九年      | 二零一零年      |                              |
| 期初分銷商數目 ..... | 263          | 203        | 166        | 160                          |
| 新委任數目 .....   | 53           | 77         | 94         | 21                           |
| 終止數目 .....    | (113)        | (114)      | (100)      | (32)                         |
| 期末分銷商數目 ..... | <u>203</u>   | <u>166</u> | <u>160</u> | <u>149</u>                   |

本公司所有分銷商均與本公司簽訂年度或長期合約。本公司與分銷商平均有約三年業務關係。本公司與其他直接銷售客戶的合約為短期性質且不超過一年。有關來自長期分銷商及短期直接銷售客戶的收益詳情，請參閱「財務資料 — 若干合併全面收益表項目 — 收益」。

本公司透過分銷商提交的定期銷售報告及本公司的調查定期監察及評估分銷商的表現。本公司的監察範圍包括(i)該等分銷商於特定期間的實際銷售額與預期銷售額有否重大差異；(ii)分銷商吸引新客戶及開拓新市場的能力；(iii)分銷商提供售後服務的能力；(iv)每月向本公司訂購的穩定性；(v)分銷商的定價與本公司定價政策維持一致的能力；(vi)該等分銷商向客戶退款的紀錄（不論該等紀錄是否代表表現差劣）；(vii)分銷商的忠誠度（不論該等分銷商是否從本公司以外的渠道採購）；及(viii)分銷商根據相關合約履行責任的能力。於營業紀錄期間，就本公司所知，概無任何本公司分銷商違反與本公司簽訂的相關合約責任。儘管如此，本公司於營業紀錄期間終止未達致本公司上述預期的多名分銷商合約，包括不符合經協定最低採購承擔者。大部分合約終止是由本公司提出。二零零八年、二零零九年及二零一零年，本公司致力拓展業務而委任更多新分銷商，但本公司在上述期間亦與大量分銷商終止合作，致使分銷商數目減少。截至二零一一年六月三十日止六個月，本公司更加注重維持及協助本公司現有表現突出的分銷商，並減少委任新的中小型分銷商。營業紀錄期間分銷商數目由263減少至149對本公司業務營運及財務表現並無重大影響，是因為本公司分銷網絡完善多樣化加上本公司一般僅僅終止表現不佳的分銷商的合約。截至二零一一年六月三十日止六個月，期內終止合作分銷商的應佔收益為人民幣5.4百萬元，佔期內總收益約0.8%。

截至二零零八年、二零零九年及二零一零年十二月三十一日止年度與截至二零一一年六月三十日止六個月，本公司20大分銷商分別佔本公司自分銷商所得總收益約66.5%、64.1%、74.0%及77.4%。該等20大分銷商提供較穩定的收入來源，因此營業紀錄期間終止其他小型及表現不佳分銷商並無重大影響本公司經營及財務業績。本公司與能夠達致本公司預期的分銷商緊密合作，協助彼等拓展業務，以維持彼此的關係。儘管本公司注重維持及協助現有分銷商的發展，但本公司亦會繼續物色新機會與新分銷商簽署合約，擴大分銷網絡及擴展市場覆蓋範圍。

本公司進行調查，監督分銷商的銷售活動及存貨水平以及確定本公司產品售予下游客戶的方式，同時定期探訪本公司20大分銷商以檢查彼等的銷售活動及存貨。本公司亦探訪該等分銷商的下游客戶以了解分銷商的銷售及售後服務表現。對於小型分銷商，本公司亦有選擇地探訪，並定期與彼等聯絡以獲得有關彼等表現的資料。倘分銷商並不符合本公司上述預期，則本公司會相應調整與該等分銷商訂立的分銷安排。因此，倘彼等並無改善及無助本公司營運，則最終會終止分銷安排。二零零八年，本公司20大分銷商其中兩名自此

不再名列本公司20大分銷商名單，於二零一零年終止。上述終止其中一項是由於分銷商無法維持向本公司的採購承諾，另一項是由於分銷商採購並分銷其他供應商的較低級產品，而本公司認為對本公司產品的銷售造成不利市場推廣影響。

物色本公司產品的新分銷商時，本公司會考慮多項標準，包括(i)該等分銷商是否擁有所需法定資格，包括從事化學品分銷的所需批准及許可；(ii)分銷商的經營期不應少於三年；(iii)分銷商是否有雄厚資金及能否準時付款；(iv)分銷商過往三年的業務表現，每年收益應至少有人民幣10.0百萬元；(v)分銷商員工的質素；(vi)分銷商開拓新市場的能力及潛力；(vii)本公司競爭對手在相關市場的策略；及(viii)該等分銷商根據與本公司訂立的短期合作協議的履行情況。本公司有意維持物色優質分銷商的高標準，以鞏固業務營運及聲譽。

本公司與分銷商的分銷協議通常指明彼等營運的若干地區限制。此外，分銷協議亦載有退貨政策，通常允許購買後七天內於存在產品品質問題情況下退貨。倘本公司發現有關問題，則會派遣銷售及技術人員與分銷商聯絡，討論可能的解決措施。倘存在無法解決的品質問題，則分銷商會向本公司退還產品。本公司通常根據產品類型授予分銷商30至90日的信貸期。

### 定價

本公司產品的定價主要與國內外客戶公平磋商釐定。影響本公司與客戶磋商以至本公司產品定價的因素包括整體經濟狀況、市場供求、本公司的生產成本及產能以及競爭對手的產品價格。

本公司大部分內銷根據參考現貨價經公平磋商訂立的合約進行。根據該等合約，大部分客戶均每月訂購產品。

本公司的國際銷售(尤其是透過國際分銷商(如曹達日化股份公司)向日本的出口)根據年度合約進行，一般已預先釐定未來十二個月的價格。由於日本公司的財政年度一般於四月開始，因此本公司一般於二月或三月與日本客戶磋商定價。於營業紀錄期間，透過優質產品及客戶服務與具競爭力的定價，本公司在日本的市場份額增加。不計及補助本公司日本分銷商的若干市場開支，本公司在日本出售的產品價格平均低於當地所出售者。本公司在其他國際市場的銷售是按長期合約進行。與在日本的定價相比，本公司於其他國家的銷售定價一般較高，且考慮競爭對手的產品質量及定價策略、本公司的存貨水平、原材料價格、客戶要求及本公司可能以折扣價回饋的長期忠誠客戶等因素。

本公司與分銷商客戶簽訂的大部分合約均列明在合約期內的協定最低購買承擔。該等合約一般不會列明終止條件。

二零零八年、二零零九年及二零一零年與截至二零一一年六月三十日止六個月，本公司來自預定售價合約的總收益分別為人民幣58.5百萬元、人民幣62.9百萬元、人民幣96.5百萬元及人民幣57.6百萬元，分別佔本公司同期總收益的8.4%、6.2%、8.0%及8.1%。

### 電、原材料及水

#### 水電

電力對本公司的生產程序至關重要，亦為主要生產成本。本公司亦將水用作生產原料或經鍋爐加熱生產蒸汽。二零零八年、二零零九年及二零一零年與截至二零一一年六月三十日止六個月，本公司的電及其他公用設施成本分別約為人民幣169.1百萬元、人民幣203.3百萬元、人民幣248.1百萬元及人民幣129.8百萬元，分別佔銷售成本33.7%、27.8%、27.8%及26.6%。營業紀錄期間，本公司並無遭遇任何水電供應短缺問題。

本公司在福州一化擁有並經營一個水電站，僅為福州一化的營運供電。該水電站建有約21,000,000立方米的水庫，設計容量為33,100千瓦。於最後可行日期，發電廠由84名全職僱員管理，其中76名為執業電工，八名為其他支援人員。水庫由14名全職僱員管理。水電站的全部98名全職僱員均有相關豐富經驗，且於本公司任職10至40年。水電站的土地使用權為50年，本公司按估計可用年期10年至50年攤銷水電站內的土地、樓宇及設備。本公司中國法律顧問表示，本公司已就經營水電站取得一切所需批准、許可及許可證。截至二零零八年、二零零九年及二零一零年十二月三十一日止年度與截至二零一一年六月三十日止六個月，水電站的維修及保養成本分別為人民幣1.4百萬元、人民幣2.7百萬元、人民幣4.1百萬元及人民幣1.2百萬元。

福州一化亦與省電網併網，可獲省電網供電。該生產設施可同時獲取自產水電及省電網供電，因此本公司既可利用低成本水電，亦可獲取大量穩定的省電網供電。雙重供電模式讓本公司可換用電力來源，將季節性因素可能對水電供應或省電電價產生的負面影響降至最低，故此本公司可以穩定的成本獲得穩定的供電。所產的剩餘水電亦可上供省電網，用以抵銷本公司所用省電網電力的成本。福州一化的雙重供電模式保障了大量穩定的供電，可用於擴大產能，滿足市場對本公司產品的需求。倘本公司水電站出現中斷或故障，則福州一化可依賴省電網供電，以確保營運不受中斷。於營業紀錄期間，本公司水電站並無出現任何中斷或故障且水電廠產生的所有電力由福州一化使用，並無剩餘電力傳輸至省電網。

福建榕昌自省電網取得電力，同時安裝有一台容量為300千瓦的備用發電機供緊急供電。



福建榕屏主要自省電網取得電力，輔以周邊水電站的水電供應。福建榕屏於二零一零年六月與福建省屏南縣供電有限公司訂立供電協議，福建榕屏按協議訂明的協定價格購買水電及省電。該協議將於二零一三年三月屆滿，經協商後可續約。

福建榕屏過往擁有並營運的水電廠已於二零零七年出售。該電廠位於離福建榕屏約30公里的屏南縣，出售當時的年產能約為100,000,000千瓦時(kWh)。該發電廠已售予省級電網營運商(為獨立第三方)，代價為人民幣150百萬元，乃經公平協商而定。

本公司出售福建榕屏水電廠的主要原因有兩點：

首先，福建榕屏水電廠基於地點問題無法持續供電。該電廠位於河流下游，依賴河水發電，且並無水庫以蓄水發電。出售前，一家新電廠在該河上游建成且獲併入國家電網。該新電站擁有水庫蓄水，在電力需求高峰期會釋放河水用作營運，以向電網供電。該電廠於淡季不會營運，因此不會釋放河水至下游，故福建榕屏的水電廠於淡季時無法持續運作，導致未能滿足本公司持續供電的業務需求。

其次，由於本公司計劃擴充氯酸鹽產品的產能，並於福建榕屏建立雙氧水生產線，故福建榕屏水電廠的發電量無法滿足福建榕屏不斷增長的生產需求。為實施該等擴展項目並滿足不斷增長的電力需求，本公司需要更強大更穩定的電力供應。因此，本公司於二零零七年出售福建榕屏的水電廠，福建榕屏自此改用外部電力供應。

截至二零零八年、二零零九年及二零一零年十二月三十一日止年度以及截至二零一一年六月三十日止六個月，本公司自產電佔本集團同期用電總量約17.3%、16.6%、15.0%及15.7%，而同期其餘82.7%、83.4%、85.0%及84.3%的用電來自外部電力供應。

本公司主要從附近河流取水。於最後可行日期，本公司已為生產設施取得有效取水許可證。所取之水經處理過濾後儲存，作為生產序程所用的原材料或經鍋爐加熱生產蒸汽。

### 原材料

本公司生產所需的主要原材料包括煤、工業鹽、尿素、氯化鉀及發泡劑。本公司自產氫及氯滿足需求。氯酸鈉及燒鹼等部分本公司產品用於進一步生產高氯酸鈉、高氯酸鉀、聯二脲及ADC發泡劑等下游產品。請參閱「一 產品」。此外，本公司亦採購煤用作鍋爐燃料，生產

## 業 務

本公司生產過程所需的蒸汽。截至二零零八年、二零零九年及二零一零年十二月三十一日止年度以及截至二零一一年六月三十日止六個月，本公司自五大原材料供應商（均為獨立第三方）的採購額合共分別約佔原材料總採購額的43.6%、54.7%、62.9%及62.4%。同期，本公司自最大原材料供應商的採購額分別約佔原材料總採購額的13.0%、19.1%、31.7%及17.6%。

原材料成本乃本公司銷售成本的最大部分，因此原材料價格波動直接影響本公司的銷售成本。截至二零零八年、二零零九年及二零一零年十二月三十一日止年度以及截至二零一一年六月三十日止六個月，已用原材料及存貨變更分別約為人民幣249.4百萬元、人民幣443.6百萬元、人民幣553.9百萬元及人民幣307.1百萬元，佔同期銷售成本49.7%、60.7%、62.2%及63.0%。

下表載列所示期間本公司營運所需的主要原材料的每噸平均成本：

|          | 截至十二月三十一日止年度 |        |        | 截至<br>二零一一年<br>六月三十日<br>止六個月 |
|----------|--------------|--------|--------|------------------------------|
|          | 二零零八年        | 二零零九年  | 二零一零年  |                              |
|          | (每噸人民幣)      |        |        |                              |
| 工業鹽..... | 373          | 256    | 295    | 391                          |
| 尿素.....  | 2,011        | 1,769  | 1,842  | 2,044                        |
| 煤.....   | 452          | 411    | 484    | 619                          |
| 氯化鉀..... | 3,755        | 3,042  | 2,362  | 2,761                        |
| 發泡劑..... | 13,685       | 11,762 | 12,404 | 14,718                       |

本公司從多家國內供應商採購原料。大部分採購合約的有效期為一個月，屆滿後可續約。本公司通常基於本公司產品下年的預期需求續約。大部分採購合約均規定，續約或終止合約時須發出七日的書面通知。原料的採購價一般遵循市場價格。本公司不向供應商保證採購量，但部分供應商會保證最低供應量。營業紀錄期間，本公司並無遭遇任何重大的原料供應短缺。

於營業紀錄期間，本公司與供應商訂立若干長期供應合約，以確保本公司有充足原材料用於生產。本公司已與多名供應商就工業用鹽、氯化鉀及尿素訂立長期供應合約。由於每批煤的質素參差，長期向同一供應商採購煤並不符合本公司利益，故本公司並無與煤供應商訂立長期供應合約。此外，本公司相信福建省亦有大量煤供應商。由於本公司已於二零一零年十一月完成擴充福建榕昌的燒鹼產能，本公司預期會生產更多生產ADC發泡劑所需的原材料，如生產燒鹼的副產品聯二脲，因此本公司對外採購發泡劑的需求會減少。



## 業 務

下表載列所示期間本公司聘用的各主要原材料供應商數目：

|          | 截至十二月三十一日止年度 |       |       | 截至<br>二零一一年<br>六月三十日<br>止六個月 |
|----------|--------------|-------|-------|------------------------------|
|          | 二零零八年        | 二零零九年 | 二零一零年 |                              |
| 工業鹽..... | 12           | 13    | 13    | 9                            |
| 尿素.....  | 5            | 6     | 7     | 5                            |
| 煤.....   | 12           | 8     | 9     | 6                            |
| 氯化鉀..... | 9            | 11    | 8     | 3                            |
| 發泡劑..... | 1            | 4     | 7     | 5                            |
| 總計.....  | 39           | 42    | 44    | 28                           |

### 存貨控制

本公司的存貨包括原料、在製品及製成品，存放於本公司倉庫。本公司制訂年度生產、銷售及採購計劃，並基於庫存水平的檢討每月更新。本公司的採購及銷售計劃亦基於每月存貨檢討定期調整。

大多數客戶與本公司訂立載明下月採購量的每月採購合約。本公司亦有大批採購量穩定的長期客戶，如分銷商。例如，本公司其中一家主要日本特種化學品貿易公司曹達日化股份公司自二零零五年起與本公司訂約，每月向本公司訂購氯酸鈉，且每年續約。該等長期穩定客戶使本公司可提前規劃生產及銷售，亦可有效監控及維持常規存貨水平。本公司存有存貨水平紀錄，確保存貨水平嚴格遵守有關安全標準及中國法律法規。

### 環保

#### 概覽

本公司的業務及營運涉及使用、產生及處理受嚴格監管且可能危害環境或人體健康的有害物質(包括氯、二氧化硫及鉻)。因此，本公司須遵守規管排放、排出、釋放及處理該等物質及其他污染物的中國環保法律及法規。該等法律及法規規定生產環境廢物的企業須獲取政府授權經營，並採取有效措施控制及妥善管理及處理含有有害化學物的物料，包括原材料、產品、廢氣、廢水及固體廢物。中國環境保護法律法規亦規定排放有害物質及其他污染物的生產商須就超過許可水平的排污支付罰款。倘未能遵守相關中國環境法律或法規，則地方環境保護部門可向違規者徵收罰款或要求違規者暫停營運，或吊銷環境及生產

牌照，如情況嚴重，相關製造商及其管理層會遭入稟刑事訴訟。中國政府（包括其省級政府）可酌情決定暫停或關閉任何未能遵守相關環境保護法律及法規的設施。

本公司認為實施環保責任措施及維持高水平的環保標準是本公司業務的核心價值。根據中國法律，本公司須取得及持有若干與環保有關的許可證及施工批文，並履行相關環保責任。請參閱「法規 — 環保法規」。為此，本公司已取得排污許可證、通過有關本公司生產設施建造的環境影響評估、實施其他環保措施且定期撥出遵守環保法律法規所需的資本開支。此外，本公司已為福建榕屏生產設施取得ISO14001:2004環境管理系統認證，本公司正在為福建榕昌及福州一化申請相同認證。本公司亦主動採取若干行動減低日後違反環境法律法規的風險。然而，基於本公司的營運性質，本公司無法保證日後不會違反環境法律法規，而相關違規事宜對本公司的業務或經營業績或會有重大影響。根據本公司設立全面環保規例的承諾，本公司的生產設施已採納下列措施及投資下列系統：

- **廢水處理** — 本公司已安裝廢水處理設施處理生產廢水。處理程序包括油分離、浮選、中和、沉澱及氧化。本公司亦監控經處理廢水排放物的pH值及化學需氧量水平。沉澱中的殘渣收集後進行固體廢物處理。
- **殘餘氣體處理** — 本公司已安裝氣體處理設施，使用石灰過濾及靜電除塵去除殘餘氣體中的硫磺及塵埃。本公司亦安裝吸收塔，吸收生產時電解過程中的殘餘氣體。殘餘芳香烴則使用活性碳過濾器吸收，氫氣及氯氣亦回收用作生產雙氧水及ADC發泡劑的原材料。
- **固體廢物處理** — 煤灰及煤渣經收集處理後作為煤球售予水泥廠及肥料廠。本公司已選定根據「危險廢物填埋污染控制標準」興建並經營的填埋場並獲屏南環保機關批准，用作處理固體及化學廢物。請參閱「法規 — 有關危險化學品的法規 — 危險廢物填埋污染控制標準」。

此外，本公司派出專責人員監管廢物處理活動、監督廢物處理設施及為有關設施進行定期維修。該等人員包括3名具備有關大學化工教育及豐富經驗的高級工程師，分別領導一組於本公司從事環保工作10至30年的經驗豐富的合資格工程師及技師。彼等每周及每季分別向本公司行政總裁及董事會匯報。營業紀錄期間，本公司於所有重大方面均遵守所有相關中國環保法律及法規。有關廢物處理監管規定的其他詳情，請參閱「法規 — 環保法規」。

本公司的化學品製造業務須遵守中國有關環保的多項法規及嚴格的政府監督。有關本公司須就經營取得的多項證照及許可證的詳情請參閱本招股章程「法規」。

相關環保機關會定期審查本公司的營運及環保措施。本公司的廢水處理設施設有網上監控系統，環保機關可藉此監控本公司已處理廢水的情況。環保機關亦會對本公司的已處理氣體及固體廢料每季或每半年進行抽樣檢查。於營業紀錄期間，本公司並無接獲任何有關該等監控或審查的不利結果或改進建議。

根據《清潔生產審核暫行辦法》，任何在生產過程中使用或排放有毒及有害物質的企業，須進行清潔生產措施的強制審核，而省環保機關及其他相關的省級機關會每年頒佈須進行強制審核的特選企業的名單。請參閱「法規 — 環保法規 — 清潔生產審核暫行辦法」。福建榕屏於二零零三年列入審核名單，其次福州一化及福建榕昌分別於二零零五年及二零零六年納入名單。強制審核程序包括特選企業籌備、預審核、審核及制定實施計劃、起草審核報告及將報告提交相關政府部門供評估及驗收。福建榕昌及福州一化完成各自的審核、評估及驗收程序後，分別於二零零九年四月及二零零六年十二月獲得福建省環境保護局的批文。福州一化已列入相關部門於二零一一年八月頒佈的二零一一年審核名單，相應地，本公司預期福州一化將於二零一一年年底前完成福州一化審核程序，並向相關政府部門提交第二次審核報告供評估及驗收。福建榕屏於二零一零年完成第二次審核程序，並將第二次審核報告提交相關政府部門。福建榕屏已於二零一一年一月獲得初步批文，最終批文的取得尚取決於相關政府部門評估及驗收的進程。

強制審核結束至下個審核開始，省環保部門不會對有關企業進行持續清潔生產審核及檢查。

## 業 務

截至二零零八年、二零零九年及二零一零年十二月三十一日止年度以及截至二零一一年六月三十日止六個月，本公司有關生產安全及環保合規的開支(計入銷售成本及行政開支)如下：

|                           | 截至十二月三十一日止年度  |               |               | 截至<br>二零一一年<br>六月三十日<br>止六個月 |
|---------------------------|---------------|---------------|---------------|------------------------------|
|                           | 二零零八年         | 二零零九年         | 二零一零年         |                              |
|                           | (人民幣千元)       |               |               |                              |
| 安全相關設備維護 .....            | 5,804         | 6,159         | 9,457         | 4,003                        |
| 安全相關設備及配件成本 .....         | 19,682        | 17,705        | 16,672        | 8,855                        |
| 環保合規 <sup>(1)</sup> ..... | 846           | 1,166         | 1,734         | 984                          |
| 其他 <sup>(2)</sup> .....   | 1,310         | 1,639         | 969           | 598                          |
| <b>總計 .....</b>           | <b>27,642</b> | <b>26,669</b> | <b>28,832</b> | <b>14,440</b>                |

附註：

(1) 包括有關排放控制及保持環保措施的成本等。

(2) 包括員工安全培訓及工資等。

此外，截至二零零八年、二零零九年及二零一零年十二月三十一日止年度與截至二零一一年六月三十日止六個月，本公司有關環保合規的資本開支分別為人民幣14.7百萬元、人民幣3.6百萬元、人民幣7.1百萬元及人民幣3.1百萬元。同期，行政開支中有關生產安全及環保合規的開支佔行政開支總額分別18.6%、19.5%、4.6%及5.4%。該等開支佔行政開支總額的百分比自二零一零年起下降是由於部分開支重新分類至銷售成本，而本公司認為能更好地反映業務。

### 排放級別

根據有關中國法律及法規，本公司排放污染物須遵守政府部門頒佈的排污許可及排放標準，例如《污水綜合排放標準》、《大氣污染物綜合排放標準》、《鍋爐大氣污染物排放標準》、《危險廢物填埋污染控制標準》及《工業企業廠界噪聲標準》。本公司已獲得所營運地區各主管環保部門的確認函，確認(其中包括)本公司各中國子公司已遵守適用國家排放標準。

## 業 務

營業紀錄期間，本公司所排放污染物級別及有關排放的監管批准級別如下：

### 福建榕昌

#### 排放量

|            | 截至十二月三十一日止年度             |           |                          |           |                          |           | 截至二零一一年<br>六月三十日止六個月     |           |
|------------|--------------------------|-----------|--------------------------|-----------|--------------------------|-----------|--------------------------|-----------|
|            | 二零零八年                    |           | 二零零九年                    |           | 二零一零年                    |           | 許可<br>排放量 <sup>(2)</sup> | 實際<br>排放量 |
|            | 許可<br>排放量 <sup>(2)</sup> | 實際<br>排放量 | 許可<br>排放量 <sup>(2)</sup> | 實際<br>排放量 | 許可<br>排放量 <sup>(2)</sup> | 實際<br>排放量 |                          |           |
|            | (噸)                      |           |                          |           |                          |           |                          |           |
| 廢水：        |                          |           |                          |           |                          |           |                          |           |
| 總計.....    | 2,327,760                | 1,500,000 | 2,327,760                | 2,064,000 | 2,327,760                | 2,100,000 | 2,967,000                | 788,400   |
| 化學需氧量..... | 267.06                   | 85.45     | 267.06                   | 135.87    | 267.06                   | 240.34    | 397.67                   | 85.45     |
| 氨.....     | 70.765                   | 19.08     | 70.765                   | 24.39     | 70.765                   | 44.27     | 110.67                   | 11.23     |
| 空氣污染物：     |                          |           |                          |           |                          |           |                          |           |
| 煙.....     | 102.24                   | 27.70     | 102.24                   | 79.64     | 102.24                   | 79.73     | 232.53                   | 40.60     |
| 二氧化硫.....  | 589.99                   | 111.58    | 589.99                   | 573.90    | 589.99                   | 498.29    | 830.48                   | 233.79    |
| 固體廢物：      |                          |           |                          |           |                          |           |                          |           |
| 廢渣.....    | 0                        | (附註1)     | 0                        | (附註1)     | 0                        | (附註1)     | 0                        | (附註1)     |
| 碳化物.....   | 0                        | (附註1)     | 0                        | (附註1)     | 0                        | (附註1)     | 0                        | (附註1)     |

附註：

- (1) 因全部再利用而實現零排放，包括向水泥及肥料廠銷售煤球。
- (2) 許可排放量由相關環保機關根據本公司生產規模釐定。上表所列截至二零一一年六月三十日止六個月的許可排放量指二零一一年全年的許可排放量。

#### 濃度

|            | 截至十二月三十一日止年度          |                         |                       |                         |                       |                         | 截至二零一一年<br>六月三十日止六個月  |                         |
|------------|-----------------------|-------------------------|-----------------------|-------------------------|-----------------------|-------------------------|-----------------------|-------------------------|
|            | 二零零八年                 |                         | 二零零九年                 |                         | 二零一零年                 |                         | 排放標準 <sup>(1)</sup>   | 實際<br>排放密度<br>或平均值      |
|            | 排放標準 <sup>(1)</sup>   | 實際<br>排放密度<br>或平均值      | 排放標準 <sup>(1)</sup>   | 實際<br>排放密度<br>或平均值      | 排放標準 <sup>(1)</sup>   | 實際<br>排放密度<br>或平均值      |                       |                         |
| 廢水：        |                       |                         |                       |                         |                       |                         |                       |                         |
| 化學需氧量..... | ≤135mg/L              | 56.97mg/L               | ≤135mg/L              | 65.83mg/L               | ≤135mg/L              | 67.80mg/L               | ≤135mg/L              | 67.80mg/L               |
| 氨.....     | ≤15mg/L               | 12.72mg/L               | ≤15mg/L               | 11.82mg/L               | ≤15mg/L               | 11.40mg/L               | ≤15mg/L               | 13.00mg/L               |
| 懸浮物.....   | ≤90mg/L               | 50mg/L                  | ≤90mg/L               | 50mg/L                  | ≤90mg/L               | 50mg/L                  | ≤90mg/L               | 14mg/L                  |
| 空氣污染物：     |                       |                         |                       |                         |                       |                         |                       |                         |
| 煙.....     | ≤250mg/m <sup>3</sup> | 172.20mg/m <sup>3</sup> | ≤250mg/m <sup>3</sup> | 125.44mg/m <sup>3</sup> | ≤250mg/m <sup>3</sup> | 121.85mg/m <sup>3</sup> | ≤250mg/m <sup>3</sup> | 163.35mg/m <sup>3</sup> |
| 二氧化硫.....  | ≤900mg/m <sup>3</sup> | 693.52mg/m <sup>3</sup> | ≤900mg/m <sup>3</sup> | 482.60mg/m <sup>3</sup> | ≤900mg/m <sup>3</sup> | 662.50mg/m <sup>3</sup> | ≤900mg/m <sup>3</sup> | 582.50mg/m <sup>3</sup> |

附註：

- (1) 排放標準按中國相關環保法律及法規規定的全國標準釐定。

# 業 務

## 福建榕屏

### 排放量

|            | 截至十二月三十一日止年度             |           |                          |           |                          |           | 截至二零一一年<br>六月三十日止六個月     |           |
|------------|--------------------------|-----------|--------------------------|-----------|--------------------------|-----------|--------------------------|-----------|
|            | 二零零八年                    |           | 二零零九年                    |           | 二零一零年                    |           | 許可<br>排放量 <sup>(2)</sup> | 實際<br>排放量 |
|            | 許可<br>排放量 <sup>(2)</sup> | 實際<br>排放量 | 許可<br>排放量 <sup>(2)</sup> | 實際<br>排放量 | 許可<br>排放量 <sup>(2)</sup> | 實際<br>排放量 |                          |           |
|            |                          |           |                          |           |                          |           |                          |           |
|            | (噸)                      |           |                          |           |                          |           |                          |           |
| 廢水：        |                          |           |                          |           |                          |           |                          |           |
| 總計.....    | 466,600                  | 374,803   | 466,600                  | 404,352   | 466,600                  | 404,336   | 466,600                  | 233,280   |
| 化學需氧量..... | 7.185                    | 6.559     | 7.185                    | 7.076     | 7.185                    | 6.179     | 7.185                    | 2.566     |
| 六價鉻.....   | 0.16                     | 0.029     | 0.16                     | 0.028     | 0.16                     | 0.052     | 0.16                     | 0.015     |
| 鉻總計.....   | 0.47                     | 0.078     | 0.47                     | 0.075     | 0.47                     | 0.129     | 0.47                     | 0.034     |
| 空氣污染物：     |                          |           |                          |           |                          |           |                          |           |
| 煙.....     | 1,016                    | 1,012     | 1,016                    | 1,015     | 1,016                    | 1,007     | 1,016                    | 0.490     |
| 塵土.....    | 3.168                    | 2.545     | 3.168                    | 2.746     | 3.168                    | 2.721     | 3.168                    | 1.384     |
| 二氧化硫.....  | 55.64                    | 41.57     | 55.64                    | 39.81     | 55.64                    | 50.32     | 55.64                    | 26.95     |
| 固體廢物：      |                          |           |                          |           |                          |           |                          |           |
| 廢渣.....    | 870                      | (附註1)     | 870                      | (附註1)     | 870                      | (附註1)     | 870                      | (附註1)     |
| 含鉻廢物.....  | 261                      | 232       | 261                      | 258       | 261                      | 247       | 261                      | 125.47    |

附註：

- (1) 因全部再利用而實現零排放，包括向水泥及肥料廠銷售碳球。
- (2) 許可排放量由相關環保機關根據本公司生產規模釐定。上表所列截至二零一一年六月三十日止六個月的許可排放量指二零一一年全年的許可排放量。

### 濃度

|           | 截至十二月三十一日止年度          |                        |                       |                       |                       |                        | 截至二零一一年<br>六月三十日止六個月   |                         |
|-----------|-----------------------|------------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|------------------------|------------------------|-------------------------|
|           | 二零零八年                 |                        | 二零零九年                 |                       | 二零一零年                 |                        | 排放標準 <sup>(1)</sup>    | 實際<br>排放密度<br>或平均值      |
|           | 排放標準 <sup>(1)</sup>   | 實際<br>排放密度<br>或平均值     | 排放標準 <sup>(1)</sup>   | 實際<br>排放密度<br>或平均值    | 排放標準 <sup>(1)</sup>   | 實際<br>排放密度<br>或平均值     |                        |                         |
| 廢水：       |                       |                        |                       |                       |                       |                        |                        |                         |
| pH.....   | 6-9                   | 7.54                   | 6-9                   | 7.81                  | 6-9                   | 6.88                   | 6-9                    | 6.87                    |
| 六價鉻.....  | ≤0.5mg/L              | 0.078mg/L              | ≤0.5mg/L              | 0.069mg/L             | ≤0.5mg/L              | 0.130mg/L              | ≤0.5 mg/L              | 0.070mg/L               |
| 鉻總計.....  | ≤1.5mg/L              | 0.201mg/L              | ≤1.5mg/L              | 0.186mg/L             | ≤1.5mg/L              | 0.320mg/L              | ≤1.5 mg/L              | 0.210mg/L               |
| 空氣污染物：    |                       |                        |                       |                       |                       |                        |                        |                         |
| 煙.....    | ≤200mg/m <sup>3</sup> | 56.8mg/m <sup>3</sup>  | ≤200mg/m <sup>3</sup> | 17.3mg/m <sup>3</sup> | ≤200mg/m <sup>3</sup> | 73.7mg/m <sup>3</sup>  | ≤200 mg/m <sup>3</sup> | 89.4 mg/m <sup>3</sup>  |
| 二氧化硫..... | ≤900mg/m <sup>3</sup> | 24.0mg/m <sup>3</sup>  | ≤900mg/m <sup>3</sup> | 39.0mg/m <sup>3</sup> | ≤900mg/m <sup>3</sup> | 481.0mg/m <sup>3</sup> | ≤900 mg/m <sup>3</sup> | 173.4 mg/m <sup>3</sup> |
| 氮.....    | ≤65mg/m <sup>3</sup>  | 14.18mg/m <sup>3</sup> | ≤65mg/m <sup>3</sup>  | 9.60mg/m <sup>3</sup> | ≤65mg/m <sup>3</sup>  | 2.61mg/m <sup>3</sup>  | ≤65 mg/m <sup>3</sup>  | 6.88 mg/m <sup>3</sup>  |
| 固體廢物：     |                       |                        |                       |                       |                       |                        |                        |                         |
| pH.....   | 7.0-12.0              | 7.5                    | 7.0-12.0              | 7.6                   | 7.0-12.0              | 7.3                    | 7.0-12.0               | 7.5                     |
| 六價鉻.....  | <2.5mg/L              | 0.42mg/L               | <2.5mg/L              | 0.59mg/L              | <2.5mg/L              | 0.53mg/L               | <2.5mg/L               | 0.39mg/L                |
| 鉻總計.....  | <12mg/L               | 0.61mg/L               | <12mg/L               | 0.98mg/L              | <12mg/L               | 0.75mg/L               | <12mg/L                | 0.70mg/L                |

附註：

- (1) 排放標準按中國相關環保法律及法規規定的全國標準釐定。



# 業 務

## 福州一化 排放量

|            | 截至十二月三十一日止年度             |           |                          |           |                          |           | 截至二零一一年<br>六月三十日止六個月     |           |
|------------|--------------------------|-----------|--------------------------|-----------|--------------------------|-----------|--------------------------|-----------|
|            | 二零零八年                    |           | 二零零九年                    |           | 二零一零年                    |           | 許可<br>排放量 <sup>(2)</sup> | 實際<br>排放量 |
|            | 許可<br>排放量 <sup>(2)</sup> | 實際<br>排放量 | 許可<br>排放量 <sup>(2)</sup> | 實際<br>排放量 | 許可<br>排放量 <sup>(2)</sup> | 實際<br>排放量 |                          |           |
|            | (噸)                      |           |                          |           |                          |           |                          |           |
| 廢水：        |                          |           |                          |           |                          |           |                          |           |
| 總計.....    | 471,500                  | 466,300   | 471,500                  | 438,680   | 471,500                  | 459,320   | 471,500                  | 214,520   |
| 化學需氧量..... | 32.1                     | 25.7      | 32.1                     | 30.7      | 32.1                     | 18.6      | 32.1                     | 14.65     |
| 氨.....     | 7.07                     | 1.10      | 7.07                     | 1.40      | 7.07                     | 1.60      | 7.07                     | 0.22      |
| 六價鉻.....   | 0.04                     | <0.01     | 0.04                     | <0.01     | 0.04                     | <0.01     | 0.04                     | <0.01     |
| 懸浮物.....   | 24                       | 21.7      | 24                       | 23.9      | 24                       | 11.9      | 24                       | 3.4       |
| 空氣污染物：     |                          |           |                          |           |                          |           |                          |           |
| 煙.....     | 38.8                     | 1.7       | 38.8                     | 5.4       | 38.8                     | 7.4       | 38.8                     | 4.8       |
| 塵土.....    | 30.0                     | 1.9       | 30.0                     | 1.9       | 30.0                     | 1.9       | 30.0                     | 0.9       |
| 二氧化硫.....  | 47.4                     | 8.6       | 37.4                     | 4.6       | 26.2                     | 3.0       | 26.2                     | 2.6       |
| 固體廢物：      |                          |           |                          |           |                          |           |                          |           |
| 廢渣.....    | 0                        | (附註1)     | 0                        | (附註1)     | 0                        | (附註1)     | 0                        | (附註1)     |
| 碳化物.....   | 0                        | (附註1)     | 0                        | (附註1)     | 0                        | (附註1)     | 0                        | (附註1)     |

附註：

- (1) 因全部再利用而實現零排放，包括向水泥及肥料廠銷售碳球。
- (2) 許可排放量由相關環保機關根據本公司生產規模釐定。上表所列截至二零一一年六月三十日止六個月的許可排放量指二零一一年全年的許可排放量。

## 濃度

|            | 截至十二月三十一日止年度          |                    |                       |                    |                       |                    | 截至二零一一年六月三十日止<br>六個月   |                    |
|------------|-----------------------|--------------------|-----------------------|--------------------|-----------------------|--------------------|------------------------|--------------------|
|            | 二零零八年                 |                    | 二零零九年                 |                    | 二零一零年                 |                    | 排放標準 <sup>(2)</sup>    | 實際<br>排放密度<br>或平均值 |
|            | 排放標準 <sup>(2)</sup>   | 實際<br>排放密度<br>或平均值 | 排放標準 <sup>(2)</sup>   | 實際<br>排放密度<br>或平均值 | 排放標準 <sup>(2)</sup>   | 實際<br>排放密度<br>或平均值 |                        |                    |
| 廢水：        |                       |                    |                       |                    |                       |                    |                        |                    |
| 化學需氧量..... | ≤100mg/L              | 50-60mg/L          | ≤100mg/L              | 50-75mg/L          | ≤100mg/L              | 35-50mg/L          | ≤100mg/L               | 35-60mg/L          |
| 氨.....     | ≤15mg/L               | ≤5mg/L             | ≤15mg/L               | ≤5mg/L             | ≤15mg/L               | ≤5mg/L             | ≤15mg/L                | ≤5mg/L             |
| 懸浮物.....   | ≤70mg/L               | 40-60mg/L          | ≤70mg/L               | 40-50mg/L          | ≤70mg/L               | 20-40mg/L          | ≤70mg/L                | 20-50mg/L          |
| pH.....    | 6.0-9.0               | 6.7-8.6            | 6.0-9.0               | 7.0-8.5            | 6.0-9.0               | 7.0-8.3            | 6.0-9.0                | 6.5-8.4            |
| 六價鉻.....   | ≤0.5mg/L              | <0.02mg/L          | ≤0.5mg/L              | <0.02mg/L          | ≤0.5mg/L              | <0.02mg/L          | ≤0.5mg/L               | ≤0.02mg/L          |
| 空氣污染物：     |                       |                    |                       |                    |                       |                    |                        |                    |
| 煙.....     | ≤200mg/m <sup>3</sup> | (附註1)              | ≤200mg/m <sup>3</sup> | (附註1)              | ≤200mg/m <sup>3</sup> | (附註1)              | ≤200 mg/m <sup>3</sup> | (附註1)              |
| 二氧化硫.....  | ≤900mg/m <sup>3</sup> | (附註1)              | ≤900mg/m <sup>3</sup> | (附註1)              | ≤900mg/m <sup>3</sup> | (附註1)              | ≤900 mg/m <sup>3</sup> | (附註1)              |

附註：

- (1) 根據地方環保局的經常監控，營業紀錄期間並無違反排放標準紀錄。
- (2) 排放標準按中國相關環保法律及法規規定的全國標準釐定。

按上述表格所示，營業紀錄期間，本公司中國子公司的污染物排放量及濃度波動，但並無超出規管限制範圍。污染物排放量及濃度波動是由於(i)本公司生產規模及所生產產品；(ii)所用原材料類型或數量；及(iii)本公司生產技術改變及調整所致。

### 環境訴訟

二零零二年，屏南縣(毗鄰本集團營運子公司福建榕屏的設施)的張長建與另外1,720名居民(「原告」)向寧德市中級人民法院(「寧德法院」)入稟控告福建屏南(福建榕屏的前身公司)，要求就環境污染造成的損害索償。案件聆訊時，福建屏南為由不同董事、經理及法定代表管理的國有企業。林先生收購福建榕屏的控制權益前，福建榕屏接替福建屏南進行抗辯。

### 指控及抗辯

原告指稱福建榕屏排放二氧化硫、氯氣及鉻等化學物污染其周邊地區，福建榕屏所排放的污水、廢氣及其他廢料均超出相關標準，危害環境及人體健康，當地居民及村民經常感到暈眩、腹痛、噁心、鼻塞、胸痛及皮膚發炎，患癌人數亦大增。原告亦指稱，排放氯氣導致大量樹木、竹樹、果樹和農作物枯萎及魚蝦死亡。原告提出以下補救行動：(i)福建榕屏即使停止違法行為；(ii)賠償農作物、樹木及其他植物損失共人民幣10,331,440元；(iii)賠償原告精神損失人民幣3,203,200元；及(iv)清理工廠所在土地及附近廢棄場的廢料。

福建榕屏作出抗辯，表示其非所指控的環境損害源頭，而有關損害是由附近一家主要以煤生產磚塊的工廠造成。該工廠由獨立第三方經營，案件聆訊前已關閉，福建榕屏已盡力聯絡該工廠的擁有人，但無功而回。

### 法院判決

根據中國民事訴訟法的舉證規定，對於涉及環境污染損害的民事案件，被告須提出充分證據證明本身的活動並非直接導致所指稱損害的原因。寧德法院發現福建榕屏並未提出足夠證據證明福建榕屏的營運並非直接導致原告人所指控的環境污染損害原因。因此，二零零五年四月十五日，寧德法院裁定福建榕屏須(i)即時停止對原告的違法行為；(ii)於判決生效後十日內向原告賠償破壞樹木、果樹、竹樹及其他農地的損失共人民幣249,763元；(iii)於六個月內採取措施清理工廠所在土地及廢棄場附近的工業廢料；及(iv)支付堂費及其他費用。原告的其他申索已被駁回。

### 高級法院的最終裁決

福建榕屏及原告均向福建省高級人民法院(「福建高級法院」)提出上訴。與寧德法院一樣，福建高級法院亦發現福建榕屏並無提出充分證據證明福建榕屏的營運並非導致原告所指控環境污染損害的直接主因。因此，二零零五年十一月十六日，福建高級法院作出裁決，裁定福建榕屏必須(i)即時停止對原告的違法行為；(ii)於判決生效日期起計十日內向原告賠償破壞樹木、果樹、竹樹、其他農作物及其他損失共人民幣684,178元；(iii)於判決生效日期起計一年內清理及處理工廠所在土地及附近廢棄場的所有工業廢料。福建榕屏已於二零零五年十一月二十三日悉數支付應付賠償。

本公司的中國法律顧問中倫律師事務所確認，根據中國法律，福建高級法院的判決視為最終判決。根據當時中國民事訴訟規例的訴訟時效，原告可於福建高級法院作出最終判決後兩年內，要求福建高級法院或最高人民法院重審，然而，原告當時並無再提出起訴或正式訴訟。

此案件後，本集團再無涉及任何有關環境污染的行動或訴訟。

### 事後措施

雖然本公司相信福建榕屏並非指控所提及環境污染損害的源頭，但福建榕屏已正式履行最終裁決的法律責任。採取的措施包括於最終裁決當日起計一年內清除工廠地面及附近廢棄場的工業廢料(包括鉻廢料)，以作進一步處理及處置。此外，本公司根據中國法律及法規於二零零四年開始建設一個指定填埋場用作處置鉻廢料。建成的填埋場於二零零七年十二月十二日獲屏南環保部門批准營運。二零一零年十一月十日，屏南環保部門發佈確認，確認二零零八年十二月二日，有關機關、政府官員及鄉村代表進行現場檢查，均信納先前存在的廢棄場已清理並清除工業廢料，而該廢棄場於二零零九年一月封閉。最終裁決頒佈後，本公司並無接獲當地村民的其他投訴。本公司中國法律顧問中倫律師事務所表示，本公司已全面履行福建高級法院最終裁決規定的責任。

此外，林先生取得福建榕屏控制權益後，本公司已再採取多項行動進一步加強環保管理，不僅提升了整體生產管理，亦為日後任何同類指控的抗辯提供事實證據。例如，本公司分別於二零零三年十月、二零零三年十二月及二零零八年五月主動以數碼設備及天線將福州一化、福建榕屏及福建榕昌的生產設施與地方環境保護局連接，讓有關當局可即時監察污水情況。相信本公司於經營所在地區是首家採取有關主動措施的公司。此外，本公司已建

立符合國家標準的化學廢料指定填埋場。憑藉本公司的努力，福建榕屏的環境管理系統於二零零八年獲得ISO14001:2004認證，本公司亦正在為另外兩家營運子公司申請ISO14001:2004認證。

### 監管部門的確認

本公司於二零一一年八月分別取得經營所在各縣相關環保監管部門確認函，即福建榕昌、福建榕屏及福州一化分別獲得順昌縣環保局、屏南縣環保局及永泰縣環保局確認函，確認(其中包括)本公司三家營運子公司自註冊成立以來(i)均一直遵守適用環保法例及法規；(ii)已取得所需環保相關的批文及許可證；(iii)已及時全數支付所有排污費；(iv)已為各項目工程正式辦理環境影響評估的相關的手續；(v)已通過所有核證調查；(vi)已興建環保設施作為整體生產設施的一部分；(vii)生產廠房的環境設備已通過所有審查，運作正常；及(viii)已符合適用的國家排放標準。

此外，本公司分別於二零一一年四月、二零一一年五月及二零一一年五月獲南平市環境保護局、寧德市環境保護局及福州市環境保護局發出確認函，確認對本公司三家營運子公司福建榕昌、福建榕屏及福州一化自二零零八年起的業務進行環境審查後，確認該等公司均一直遵守相關環保法律及法規。

此外，二零一一年六月，本公司獲取福建省環境保護廳的執行機構福建省環境監察總隊發出確認函，確認福建榕昌、福建榕屏及福州一化均已遵守相關環保法律及法規。本公司中國法律顧問中倫律師事務所表示，福建省環境監察總隊是福建省環境保護廳直屬單位，獲授權根據中國相關法規代表福建省環境保護廳行事。該單位有下列職責：(1)對違反環境保護法律法規的單位和個人實施監督管理；(2)負責排污費徵收管理工作；及(3)執行有關環境法律及法規，就違反環境法律及法規實施行政處罰，因此，該單位是可發出該確認函的適當省級政府主管機關。

### 競爭

本公司面對國內外同業的激烈競爭。中國約有20家主要氯酸鈉生產商，按收益計算，五大公司於二零一零年佔中國市場份額約78.5%。根據 Frost & Sullivan的報告，本公司為二

零一零年中國第二大氯酸鈉生產商，按收益計算，約佔國內市場份額21.3%。本公司與內蒙古蘭太實業股份有限公司(佔收益的21.4%)、大陸希望集團(佔收益的13.2%)及華西希望集團(佔收益的11.3%)等國內眾多其他大型的氯酸鈉生產商競爭。中國雙氧水市場約有60家主要生產商，按收益計算，十大公司於二零一零年佔市場份額約40.6%。主要競爭對手包括湖南智成化工有限公司(佔收益的8.0%)及上海阿科瑪雙氧水有限公司(佔收益的5.9%)。按收益計算，本公司於二零一零年在中國雙氧水市場排名第十，佔市場份額的2.4%。中國ADC發泡劑市場約有20家生產商，按收益計算，五大公司於二零一零年佔市場份額約76.4%。按收益計算，本公司於二零一零年為中國ADC發泡劑市場的第三大市場生產商，佔市場份額的17.1%。本公司於中國ADC發泡劑市場的主要競爭對手為江西電化精細化工有限責任公司(佔收益的19.4%)及江蘇索普化工股份有限公司(佔收益的19.1%)。本公司通常在產品質素價格、供應周期、供應穩定性及可靠性方面與其他生產商競爭。工業化學品生產的入行門檻很高，包括行業經驗及經營紀錄、資本雄厚程度及與大客戶的關係。

國際市場由 Canexus、Eka Chemicals 及 Kemira 等多家大型國際化工生產商主導。本公司認為該等大型國際生產商在融資渠道及行業經驗方面有優勢。本公司與國際競爭對手在產品質素、供應周期及穩定性方面競爭。日本乃本公司的主要出口市場，本公司能憑藉優越的地理位置及較短的供應周期從眾多競爭對手中脫穎而出。本公司亦生產高質素產品，以符合本公司出口客戶(尤其是日本客戶)的嚴格質素要求。

本公司於經營所在市場面對的競爭的其他詳情請參閱本招股章程「行業概覽」。

### 質量及安全控制和合規情況

#### 質量控制

本公司十分重視質量控制，於產品生產過程中實施嚴格的質量控制措施。本公司分別於二零零八年、二零零九年及二零零九年為福州一化、福建榕昌及福建榕屏取得質量管理體系ISO9001:2008認證。本集團於二零零八年為福建榕屏取得ISO14001:2004的環境管理系統認證，並計劃為福建榕昌及福州一化申請相同的環境管理系統認證。本公司旨在透過實施質量控制措施提升客戶滿意度，包括不斷改進生產程序及保證符合客戶及相關規管要求。截至二零一一年六月三十日，本公司三個生產設施共僱用87名全職質量控制人員。

本公司制訂一系列內部措施，保證生產各階段(包括市場調研、採購原材料、生產過程、監控、流程測試、銷售及售後服務)實施全面而嚴格的質量控制。本公司進行原材料抽樣測試，確保原材料質量符合所需標準，亦在生產各階段檢查及抽樣檢查產品，確保產品質量。



### 生產安全

生產安全為本公司營運的重要部分。本公司已成立由本公司行政總裁領導的安全委員會，監察本公司生產設備安全措施之制定及施行，亦已為制定及規範操作程序編製及製作生產安全手冊，該生產安全手冊已獲福建省安全生產監督管理局批准。此外，本公司為僱員提供在職培訓，教導所需的安全標準並提供定期身體檢查。

本公司的化工生產業務涉及處理、儲存及使用易燃易爆危險品，處理不當會產生嚴重的健康問題及人命傷亡。營業紀錄期間，並無任何重大工作事故造成嚴重的健康或安全問題且本公司並無出現因不當處理有害化學品引起的任何重大事故。過往，本公司並無發生有關生產安全的任何重大僱員投訴或有關工傷的任何僱員醫療索償。

生產氯酸鉀會產生含鉻廢料。本公司的鉻處理程序於所有重大方面均已遵守有關監管標準。已處理的固體廢物須通過有關監管機構測試且送至獲准接收該等廢物的填埋場處理。請參閱「風險因素 — 有關本公司業務的風險 — 本公司使用、產生及處理危險化學品，或會使本公司須承擔責任」。

營業紀錄期間，本公司一直遵守中國所有相關健康安全法律法規，並無任何健康安全事宜相關的重大罰款、處罰或傳喚。本公司中國法律顧問表示，截至最後可行日期，有關本集團安全控制的所有相關批文、牌照及許可證均有效，且就本公司中國法律顧問所知，相關批文、牌照及許可證續期並無任何法律障礙。本公司擬繼續加強健康安全措施，減少未來的潛在風險，確保遵守所有相關法律、法規及標準。然而，本公司無法保證日後毋須就安全事宜承擔重大費用或責任。請參閱「風險因素 — 有關本公司業務的風險 — 本公司或須承擔營運引致意外的責任」。

本公司設有指定倉庫及儲罐存放屬有害物質的原材料及半成品。根據中國相關法律及法規，該等倉庫及儲罐配有安全及消防系統與設備。本公司亦有指定材料管理部門，監察本公司材料儲存活動的嚴格管理，包括設立原材料及半成品分類賬。本公司福建榕屏近期擴充雙氧水產能（請參閱「業務 — 擴充計劃」）需額外半成品工作液生產雙氧水。雙氧水生產所需工作液並非分類為受中國關於危險化學品處理的相關法規規管的有害物質。工作液為雙氧水生產的媒介，裝載於本公司生產系統、生產管道及設備內，持續利用進行生產。並無獨立、外界及閑置的工作液，而由於就本公司福建榕屏近期的雙氧水產能擴充獲取的額



外工作液並不影響儲存量，因此其並不導致存放過多有害物質。二零一一年六月三十日，本公司存貨(包括有害物質)儲存量保持令人滿意的水平且不超過本公司儲存能力。

截至二零零八年、二零零九年及二零一零年十二月三十一日止年度與截至二零一一年六月三十日止六個月，本公司有關生產安全及環保合規的開支分別約為人民幣27.6百萬元、人民幣26.7百萬元、人民幣28.8百萬元及人民幣14.4百萬元。有關該等開支詳情請參閱「環保 — 概覽」。

### 合規事項

截至最後可行日期，本公司已根據相關法律及法規獲得營運所需的所有重要批文、許可證及執照，營業紀錄期間，本公司遇到以下中國監管合規事項，而本公司認為該等事項並不重大：

#### 福建榕昌試產燒鹼

本公司於二零一零年十一月二日開始利用經擴大的福建榕昌燒鹼產能進行試產。請參閱「— 擴充計劃」。然而，南平環保部門於二零一零年十一月二十五日進行實地視察後，於二零一零年十一月二十六日方向福建榕昌簽發進行試產的所需批文。請參閱「法規 — 環保法規 — 環保法」。本公司的中國法律顧問中倫律師事務所確認，由於時間尚短且南平環保部門已於本公司開始試產後進行實地視察，發出批文前並無提出任何反對意見，因此福建榕昌不大可能因提前開始試產而受到任何法律或行政處罰，而此事件對福建榕昌的業務亦不會有重大不利影響。

#### 福建榕屏試產雙氧水

本公司於二零一零年十二月一日開始利用經擴大的福建榕屏雙氧水產能進行試產。請參閱「— 擴充計劃」。然而，屏南環保部門及寧德安全生產監督部門分別僅於二零一一年一月十二日及二零一一年一月十七日向福建榕屏簽發試產所需批文及備案登記。請參閱「法規 — 環保法規 — 環保法」及「法規 — 有關危險化學品的法規 — 危險化學品建設項目安全許可實施辦法」。本公司其後主動向該等部門報告本公司提前開始試產。屏南環保部門及寧德安全生產監督部門分別於二零一一年三月二十八日及二零一一年三月二十九日頒發確認函，確認由於時間尚短且提前開始試產並無引致任何環境或安全事故，因此福建榕屏不會因提前開始試產雙氧水而受到任何處罰。

### 向工商行政管理局所提交文件不一致

截至最後可行日期，本公司實質遵守有關中國法律向有關的地方工商行政管理局（「工商行政管理局」）呈交財務資料以供年檢備案的規定。然而，本公司中國子公司過去向工商管理行局備案的資料與本公司的財務報表並不一致。

本公司明白工商行政管理局的主要職責是規管企業的行政工作，而非監督稅務或其他財務責任的履行。由於公眾可以查閱工商管理局的備案資料，故本公司擔心競爭對手可輕易獲取本公司的財務資料，並採取可能影響本公司競爭力及客戶關係的行動。因此，二零一一年之前，本公司中國子公司呈交工商行政管理局備案的經營業績較為保守且資料有限。本公司中國法律顧問中倫律師事務所表示，基於對現有中國慣例的了解，若干中國公司向地方工商行政管理局呈交的文件十分簡短，與彼等的財務報表有部分差異，以及有關情況在中國並非不常見，故本公司在此方面的情況並非特例。由於向工商行政管理局提交的本公司財務資料編製時並無加入任何用作證明的細明表，故難以在本招股章程詳細呈列不一致的性質。本公司確認，本招股章程附錄一會計師報告所載財務資料乃根據用作報稅的財務報表編製。

本公司中國子公司自二零一一年起向工商行政管理局呈交的文件均與公司財務報表一致，且已於二零一一年三月主動修改過往所呈交的文件。此外，本公司日後不會持續向工商行政管理局遞交不一致資料的慣例。本公司中國法律顧問中倫律師事務所表示，根據中國相關法規，年檢過程中隱瞞事實、弄虛作假的企業須被相關企業登記部門勒令於指定時限內作出糾正。倘有關企業為公司，則須處以不低於人民幣10,000元但不高於人民幣50,000元的罰款。由於本公司乃主動更新過往所遞交的資料，而本公司中國子公司並無收到工商行政管理局有關過往所提交資料的通知或要求，因此本公司的中國法律顧問中倫律師事務所表示，本公司中國子公司因過往無遵守規定而受到相關工商行政管理局處罰的可能性甚微。

### 獎項及認可

營業紀錄期間，本公司獲得下列獎項及認可：

二零零八年 福建榕昌設有穩健的合約管理制度，其中包括保存書面合約紀錄及按時履行所有合約責任，因此獲南平市工商行政管理局授予「二零零七年度南平市守合同重信用企業」稱號。

福建榕屏的屏南雙氧水生產項目經省發展計劃委員會評估後，獲福建省政府評定為「二零零八年度省重點項目」之一。該項目為從事能源節約及再生技術的大型基建項目。

福建榕屏的環境管理系統於二零零八年十一月十日至二零一一年十一月九日期間符合相關ISO標準，獲得ISO14001:2004證書。

福州一化的質量管理體系於二零零八年十一月十三日至二零一一年十一月十二日期間符合ISO9001:2008標準，獲得質量管理體系證書。

二零零九年 福建榕屏實施「卓越績效評價準則」，質量保證管理效果出色，因此獲福建省質量技術監督局授予「二零零八年質量管理先進企業」稱號。

福建榕屏嚴格遵守中國工會法及中國勞動法等法例，設有健全的工會維護僱員權利，因此獲福建省總工會授予「省模範職工之家」稱號。

福建榕屏及福建榕昌的質量管理體系分別於二零零九年四月二十四日至二零一二年四月二十三日期間以及二零零九年一月二十日至二零一二年一月十九日期間符合ISO9001:2008標準，獲得質量管理體系證書。

福建榕昌的順昌榕昌離子膜燒鹼技改項目經省發展計劃委員會評估後，獲福建省政府評為「二零零九年度省重點項目」之一。該項目為福建省節能技術大型基建項目之一。

福建榕昌的安全標準達致省安全生產監督管理局特派安檢人員滿意的水平，獲福建省安全生產監督管理局授予「安全生產標準化二級企業」稱號。

二零一零年

福建榕屏獲中共屏南縣委屏南縣人民政府授予「二零零九年度全縣重點項目建設先進集體」稱號。

福建榕屏及福州一化的安全標準達致省安全生產監督管理局特派安檢人員滿意的水平，獲福建省安全生產監督管理局授予「安全生產標準化二級企業」稱號。

福建榕屏遵從國家生產安全政策、法例及規定，設有完善生產安全管理制度，因此獲福建省安全生產管理協會授予「福建省安全生產管理協會先進會員單位」稱號。

二零一一年

福建榕昌獲南平市人民政府授予「「十一五」節能工作先進企業」稱號。

福建榕昌獲中共順昌縣委順昌縣人民政府授予「二零零九至二零一零年度綜治平安建設先進單位」稱號。

福建榕屏獲寧德市重點建設工程領導小組授予「二零一零年度全市重點項目建設先進單位」稱號。

## **僱員**

截至二零一一年六月三十日，本公司中國工廠共聘用1,314名全職僱員。下表載列本公司按職能劃分的僱員分析：

| <u>僱員類別</u>   | <u>僱員數目</u>  |
|---------------|--------------|
| 管理 .....      | 31           |
| 技術 .....      | 78           |
| 財會 .....      | 31           |
| 行政 .....      | 108          |
| 生產 .....      | 917          |
| 銷售及市場推廣 ..... | 53           |
| 質控 .....      | 87           |
| 採購 .....      | 9            |
| 總計 .....      | <u>1,314</u> |

本公司認為本公司的成功部分歸功於本公司吸引、招攬及留任合資格僱員的能力。為保持僱員的良好質素、知識及技能水平，本公司非常重視員工的定期培訓，包括對新員工的入職培訓、技術培訓、專業及管理層培訓以及健康安全培訓。

本公司與僱員訂立的勞動合同涵蓋工資、福利及終止理由等事項。本公司的僱員薪酬待遇一般包括薪水、獎金及津貼。本公司基於本公司規定的其他客觀標準衡量僱員的工作表現，再按僱員的工作表現計發薪酬。本公司亦按照有關法規及內部政策向僱員提供福利。

於二零零八年一月一日生效的中國勞動合同法在僱主與僱員訂立的勞動合同、僱用臨時工及解聘僱員方面對中國僱主施加更嚴格的規定。本公司在該法頒佈前與僱員訂立的勞動合同仍然有效，受舊合同法及相關法規規限。本公司與僱員於二零零八年一月一日之後訂立的勞動合同乃根據中國勞動合同法的規定而訂立。本公司預期實施新中國勞動合同法後，本公司的勞工成本會隨之增加。然而，由於勞動力成本僅為本公司整體成本結構相對較小的組成部分，故此本公司預期中國勞動合同法對本公司的業務或經營業績不會有重大影響。

## **福利供款**

根據中國社會保險及住房公積金相關法規，本公司須就社會保險包括退休金、醫療保險、失業保險、工傷保險及生育保險供款，本公司亦須為僱員的住房公積金供款。於最後

可行日期，福建榕屏有住房公積金逾期欠款。福建榕屏於二零一一年一月開始方為其僱員的住房公積金供款，過往並無作出任何供款。本公司估計福建榕屏對住房公積金部門的未繳款項合共約為人民幣1.78百萬元。福建榕屏過往並無作出僱員住房供款，是由於按照地方政策，地方政府並無強制要求企業為全體僱員作出住房公積金供款，而且，對並非福建永久居民或暫時就職於本公司且短期內離開的僱員登記並作出有關供款存在管理困難，且若干僱員更願意自僱主收取現金及其他福利而非住房供款。鑑於福建榕屏的未繳住房公積金供款，本公司已於經審核財務報表悉數撥備預計未繳供款金額。根據中國相關法律及法規，未繳納住房公積金供款的企業或會遭責令於指定限期內糾正該等違規行為。倘企業並無於指定限期內作出供款，則企業或須支付人民幣10,000元至人民幣50,000元的罰款及被申請至人民法院要求強制執行。此外，根據福建省規例，相關公司惟於接獲書面通知函件後仍未能作出該等供款，方會遭罰款及被規定遵守強制執行要求。截至最後可行日期，本公司並無接獲任何相關政府機關的任何通知函件，而福建榕屏已於二零一一年一月起為其僱員的住房公積金供款。請參閱「風險因素 — 有關本公司業務的風險 — 本公司未付清住房公積金供款，或會遭罰款或處罰」。本公司中國法律顧問確認，截至最後可行日期，除本招股章程所述者外，本公司於所有重大方面已遵守所有中國法律的適用法定社會保險責任。

### 保險

本公司就所有物業、生產設施、廠房、機器、設備及存貨投保事故損害險。根據中國法律及法規，本公司毋須就業務經營購買任何保險（如營業中斷險），亦毋須就本公司已售產品可能引致的索償或責任購買產品責任險。然而，二零一零年，本公司已購買安全生產責任險，每年承保上限合共為人民幣143.4百萬元。本公司並無對戰爭或恐怖主義行為投保。本公司認為，本公司的投保範圍符合中國行業慣例。本公司營業紀錄期間並無遭遇任何重大工業事故或產品責任險有任何索償。

### 房地產

本公司的生產設施全部位於福建。截至二零一一年九月三十日，本公司所佔用生產廠房的總建築面積約為134,520平方米，全部由本公司擁有。本公司已取得相關生產廠房的所有土地使用證及房屋所有權證，惟位於閩侯縣荊溪鎮永豐村的倉庫的土地使用證及在建樓宇的房屋所有權證則除外。

本公司物業權益的詳情載於本招股章程附錄四「物業估值報告」。



此外，福州一化於福州市台江區五一中路88號平安大廈租用多個物業，建築面積分別為397平方米及1,449平方米，月租分別為人民幣18,262元及人民幣65,451元，均用作辦公室。

### 知識產權

本公司擁有及使用多個與本公司業務相關的商標及設計。詳情請參閱本招股章程附錄六「法定及一般資料 — 本集團業務其他資料 — 本集團的知識產權」。

### 法律訴訟

規管本公司經營的相關法律及法規的詳情請參閱本招股章程「法規」。本公司中國法律顧問表示，除本招股章程所披露者外，截至最後可行日期，本公司在所有重大方面均已遵守中國相關法律及法規，而本公司所有中國子公司自成立之日起的業務營運均未違反中國法律及法規，亦無超出各自經營許可證規定的業務範圍。

截至最後可行日期，就本公司所知，本集團成員公司及本公司董事概無尚未了結或面臨任何可能對本公司財務狀況或經營業績有重大不利影響的重大法律訴訟、索償、糾紛、仲裁或行政訴訟。儘管如此，本公司無法保證日後不會有此類重大法律訴訟、索償、糾紛、仲裁或行政訴訟。請參閱「風險因素 — 有關本公司業務的風險 — 本公司使用、產生及處理危險化學物，或會使本公司須承擔責任」。