

本網上預覽資料集為草擬本，其內所載資訊並不完整，並可予修訂。本網上預覽資料集必須與其封面「警告」一節一併閱讀。

技術詞彙表

本詞彙表載有在本文件中使用有關本公司及其業務的若干詞彙的解釋。該等詞彙及其被賦予的涵義未必與業界所採用的標準涵義及用法相吻合。

「ABC柱」或「ABCD柱」	指	支撐轎車車頂的柱子。A柱是指擋風玻璃與前座側窗之間的柱子；B柱是指前座側窗與後座側窗之間的柱子；C柱是指後座側窗與後窗之間的柱子。視乎車輛的長度，可能還有D柱
「ABS」	指	丙烯腈丁二烯苯乙烯的縮略詞，用於製造輕質剛性模塑製品的常見熱塑塑料
「複合年增長率」	指	複合年增長率
「CATIA」	指	電腦輔助三維交互動應用程式的英文縮寫，為多平台設計軟件
「鎖模力」	指	注塑機的鎖模單位注塑時所用的力量
「電腦數控」	指	電腦數值控制的縮略詞，指一種操作機器的方式，通過將離散數值輸入機器，使機器依據預定機械操作程序，按所需的預定速度生產符合正確形狀和尺寸的工件
「面料貼膜」或「貼膜」	指	使用熱黏合或黏合劑將兩件面料黏合起來的工序
「前端框架」	指	前端部件模塊的相關結構，用以裝置汽車前端部件如前燈
「前端框架(含中型金屬嵌件)」或「長玻纖汽車前端框架(含中型金屬嵌件)」	指	與笨重、柔韌度較低及難以與大多金屬部件固定並焊接的傳統鋼製前端框架不同的前端框架，此類前端框架含鋼材與塑料，好處是重量較輕及減少部件總數，同時保留鋼材的強度，因塑料可被注塑成複雜形狀並將多項功能整合到單一部件中。由於此類前端框架含塑料及金屬嵌件，其生產較其他塑料注射成型車身零件要求更精確及先進的塑料注射成型技術

本網上預覽資料集為草擬本，其內所載資訊並不完整，並可予修訂。本網上預覽資料集必須與其封面「警告」一節一併閱讀。

技術詞彙表

「前端模塊」	指	汽車的前端部分，整合包括前端框架、發動機冷卻風扇系統及保險杠在內的部件
「幾何尺寸公差」	指	幾何尺寸公差，用於工程繪圖及電腦形成三維實體模型以確切描述公稱幾何模型及其允許偏差的符號語言
「ISO」	指	國際標準化組織
「ISO/TS16949」	指	界定有關汽車相關產品的設計、開發、生產以及(倘相關)安裝及服務質量管理系統要求的標準。許多汽車製造商特別要求其供應商遵守該標準的要求
「千牛」或「牛頓」	指	力量的單位，鎖模力通常以千牛計量
「LED」	指	發光二極管的英文縮寫，利用電能(少於傳統光能)轉化光能的半導體器件
「LPIM」	指	低壓注射成型的英文縮寫，一種塑料注射成型技術，即在低壓環境下將熔化塑料注入注塑機的模具
「模具」	指	由操作機構與零件裝配而成的鋼製工具，用於製模機以生產塑料製品，而塑料製品將具有模腔的形狀
「OEM」	指	原始設備製造的英文縮寫，即全部或部分產品按照客戶的設計及規格製造並以客戶的品牌營銷
「PC/ABS」	指	聚碳酸酯／丙烯腈丁二烯苯乙烯的英文縮寫，用於製造較堅固塑料的熱塑塑料合成聚碳酸酯
「塑料注射成型」或 「注射成型」	指	生產塑料製品的工序，即將熔化塑料注入注塑機的模具，冷卻和凝固成塑料製品的成品

本網上預覽資料集為草擬本，其內所載資訊並不完整，並可予修訂。本網上預覽資料集必須與其封面「警告」一節一併閱讀。

技術詞彙表

「PP」	指	聚丙烯的英文縮寫，熱塑性樹脂聚合物，常用於塑料成型
「Pro/E」	指	Creo Elements/Prop，前稱Pro/ENGINEER的產品，為參數集成3D 電腦輔助設計／電腦輔助生產／電腦輔助工程解決方案，製造商將其用於機械工程、設計及製造
「樹脂」	指	源於植物的任何一種透明至半透明黃色或棕色、固態或半固態黏性物質，如珂瑪脂、松脂及琥珀等，主要用於製造油漆、清漆、油墨、黏合劑及合成塑料
「雙色成型」	指	用於將兩種不同顏料或兩種不同材料澆鑄在一起或將兩種不同類材料澆鑄在一起的工序
「UG」	指	Unigraphics的英文縮寫，亦稱NX，為工程、設計及製造用的電腦輔助設計／電腦輔助生產／電腦輔助工程軟件