

技術詞彙表

本詞彙表載有本文件所用有關本公司及其業務的若干詞彙的釋義。部分釋義可能與該等詞彙的業內標準定義或使用並不一致。

「自適應矩陣／ADB」	指	自適應矩陣／自適應遠光燈(ADB)系統能夠根據道路環境、前方車輛、對向來車以及交通標誌等實時信息，自動調整遠光燈的照射範圍和亮度
「ADAS」	指	高級駕駛輔助系統(ADAS)是通過傳感器、控制器和算法，對駕駛過程提供感知、預警和輔助控制，以提升行車安全性和駕駛舒適性的車輛系統
「ADS」	指	駕駛自動化系統(ADS)指在特定運行條件下，能夠持續執行全部或部分駕駛任務，且無需人類駕駛員持續監督的車輛自動化系統
「AFS」	指	自適應前部車燈系統(AFS)，能夠根據轉向、車速等信息自動調整光型方向與範圍的自適應前部車燈系統
「AGV」	指	自動導引車(AGV)是一種用於物料搬運的移動機器人，它根據預定路徑或導引系統進行導航
「氣密檢測」	指	檢驗車燈總成密封性能是否達標的關鍵測試，防止水分、灰塵進入
「ALS」	指	自動前照燈調平系統(ALS)可以使車輛根據載重變化，自動調整前照燈的照射高度，確保燈光既照亮路面，又不會對其他駕駛員產生眩目
「APS」	指	高級計劃與排程(APS)是一種基於資源可用性、產能約束及需求要求來優化生產計劃和排程的系統
「ASIL-B」	指	汽車安全完整性等級B (ASIL-B)，根據汽車安全標準定義的功能安全分類等級，表示中等程度的安全完整性要求

技術詞彙表

「BI」	指	商業智能(BI)匯聚各系統數據，提供實時儀表板與多維度分析，支持數據驅動的決策與績效優化
「CMMM」	指	智能製造能力成熟度模型(CMMM)是由全國信息技術標準化技術委員會制定的國家標準，能夠幫助企業利用先進的數據管理理念和方法，建立、評估和持續改善數據管理能力，從而推動企業向信息化、數字化和智能製造方向發展
「CRM」	指	客戶關係管理(CRM)是一種集中管理客戶、訂單及售後信息的系統，支持快速客戶響應、銷售線索管理與需求閉環跟蹤，提升服務質量與客戶黏性
「DFM/DFA」	指	面向製造的設計／面向裝配的設計(DFM/DFA)是兩種旨在優化成本、質量和效率的設計方法，在產品設計階段即考慮可製造性和裝配性要求
「DLP」	指	數字光處理(DLP)是一種基於數字微鏡器件(DMD)技術的投影顯示技術
「EDO」	指	設備數字化運營(EDO)，實現生產設備全生命週期管理，支持預防性維護與故障處理，保障設備可靠性並降低停機風險
「具身智能」	指	指透過在實體中整合感知、認知與行動而湧現的智能，使系統能夠從與環境的現實交互中學習並適應
「EMC」	指	電磁兼容性(EMC)指電氣與電子設備於其電磁環境中正常運作，且不會產生或承受不可接受的電磁干擾的能力
「EMS」	指	能源管理系統(EMS)，監測與分析工廠能源消耗，支持能源管理精細化、成本控制及低碳生產

技術詞彙表

「ERP」	指	企業資源規劃(ERP)，整合銷售、供應鏈、生產、存貨及財務，實現全流程資源統籌、訂單與生產計劃聯動及財務自動核算，支持高效運營與管理決策
「霧燈」	指	一種用於在霧、雨、雪等低能見度天氣下改善近距離照明的車燈
「摩擦焊接」	指	一種固態連接工藝，利用工件間相對運動產生的摩擦熱，結合壓力，在不熔化材料的情況下形成高強度接合
「格柵燈」	指	安裝於車輛前格柵區域的照明或顯示車燈，主要用於造型展示、品牌識別或信息提示
「HCM」	指	指前部車燈控制器模組(HCM)，用於管理與控制前部車燈功能的控制模塊
「HD」	指	高清晰度(HD)指具備高解析度光線分佈與精準光束控制的照明系統，可實現更銳利的照明圖案，並提升能見度
「HID」	指	高強度氣體放電燈(HID)是一種照明技術，其透過電弧穿過充滿氣體的腔室來產生高強度光線，常用於汽車前照燈及工業照明
「高可靠電子控制」	指	通過軟硬件設計優化，實現長時間、低故障、強抗干擾運行的電子控制技術體系，適用於汽車行業場景
「IML」	指	模內注塑(IML)是一種模內裝飾技術，用於製造具有複雜圖案或紋理的車燈燈罩或飾件
「注塑」	指	一種通過將熔融的塑料材料在高壓下注射到密閉的金屬模具型腔內，經冷卻固化後，獲得與模具型腔形狀一致的塑料製品的成型工藝
「智能車燈」	指	智能車燈通過先進光學硬件與智能軟件算法的融合，實現自適應照明、光束模式控制及信息顯示

技術詞彙表

「智能光毯」	指	智能光毯是一種智能照明功能，可動態調整車前照射區域，形成能夠引導行車軌跡或適應路況的帶狀照明區域
「智能投影前照燈」	指	根據傳感器識別的信息，在燈光控制器特殊算法的決策下，自動投射出不同光學效果的前部車燈
「ISA」	指	國際半導體照明聯盟(ISA)，固態照明領域的國際行業組織
「ISD」	指	指智能交互信號顯示(ISD)，一般用於車輛與外界環境或其他道路使用者之間的信息傳遞和交互
「ISO」	指	國際標準化組織(ISO)，一個獨立、非政府的國際機構，負責制定和發佈國際標準，以確保產品和服務的質量、安全、效率及互操作性
「ISS」	指	智慧安防系統(ISS)，整合視頻監控與出入管理，實現關鍵生產區域的持續監控與異常預警，提升工廠安全與運營穩定性
「變道光毯」	指	一項照明功能，於變道操作期間，光毯會向目標車道動態延伸或流動，透過動態照明提示為駕駛者提供視覺輔助
「鐳雕」	指	利用高強度聚焦激光束在焦點處使基材表面發生刻蝕或表面膜層蒸發，以顯出所需的圖形、文字
「激光焊接」	指	一種利用高能量密度的激光束作為熱源，將兩個或多個工件在精密控制下熔融並連接在一起的先進焊接技術
「L2級ADAS」或 「L2級智能駕駛」或 「L2級輔助駕駛」	指	指在特定條件下，可同時控制轉向與加減速，但駕駛員仍需全程監控駕駛環境並隨時接管車輛的系統
「LCU」	指	指燈光控制單元(LCU)，一種用於管理車輛照明功能的照明控制模塊

技術詞彙表

「LED」	指	發光二極管，一種在電流通過時發光的半導體二極管
「燈罩」	指	車燈總成前部的透明或半透明罩殼，是光學系統的重要組成部分
「LiDAR」	指	激光雷達(LiDAR)為一種感測技術，透過雷射脈衝測量距離，並生成周遭環境精確的三維立體影像
「光導」	指	一種利用全反射原理傳導光線的透明塑料件，是現代車燈實現均勻、細長、動態燈光效果的核心光學元件
「車燈分總成裝配」	指	將車燈的各個部件組裝成一個完整車燈分總成單元的過程
「LIMS」	指	實驗室信息管理系統(LIMS)，通過自動化數據採集、可追溯性管理及報告歸檔，標準化試驗檢測流程，提升數據準確性並降低產品質量風險
「MES」	指	製造執行系統(MES)，銜接生產計劃與現場執行，實現實時生產監控、工藝管控與質量保障，支持精益生產
「Micro-LED」	指	微型發光二極管(Micro-LED)，採用微米級芯片的LED技術，每個像素由獨立的LED芯片構成，具有極高的亮度、對比度和能效，廣泛應用於高精度顯示、智能投影和車燈系統等領域
「Mini-LED」	指	迷你發光二極管(Mini-LED)，一種較小尺寸的LED技術，通常用於背光源或顯示系統，具有更高的像素密度和更精確的局部調光能力，提升了顯示效果的亮度、對比度和色彩準確度
「單目視覺感知算法」	指	一種基於單個攝像頭輸入的感知算法，通過圖像分析，實現對道路環境、車輛、行人及交通標識等目標的檢測、識別與理解

技術詞彙表

「多色注塑成型」	指	一種注塑工藝，能同時或順序注入不同顏色或材質的注塑成型工藝，直接做出多彩或拼接結構的產品
「微納雕刻」	指	一種製造微米和納米級表面結構以控制部件的光學、功能或裝飾特性的精密製造工藝
「NEV」	指	新能源車輛
「定點」	指	指整車製造商選定某供應商來供應某款零部件，以集成至特定車型，通常以定點信(Nomination Letter)的方式確認
「乘用車照明前裝市場」	指	汽車照明產品由整車製造商(OEM)統一採購並在整車生產裝配過程中安裝的市場，與用於車輛後期改裝或更換的售後市場相區分
「OLED」	指	有機發光二極管(OLED)，一種顯示技術，其中有機材料在通電時直接發光，無需背光即可實現超薄、柔性、高對比度的屏幕
「光學薄膜」	指	光學薄膜指應用於光學系統中的薄膜材料，用於調節光的透射、反射、擴散或偏振等光學特性
「OTA」	指	空中下載技術(OTA)指無須透過實體連線，以無線方式將軟件、固件或配置更新無線傳送到設備或車輛
「OTS」	指	指工裝樣件，即使用正式生產工裝(模具、夾具、檢具等)製造的樣件，通過系統性檢驗確認其符合設計規範與量產要求
「PCB」	指	印刷電路板(PCB)，一種在絕緣基板上通過蝕刻或印刷導電路徑，以機械支撐並電氣連接電子零部件的板件
「PLM」	指	產品生命週期管理(PLM)，支撐車燈研發全流程數字化協同與數據管控，實現產品需求、設計、工藝及項目的集中管控，提升研發協同效率與設計精確度，保障研發向生產順暢轉化

技術詞彙表

「PPAP」	指	指生產件批准程序，是量產前針對生產件的正式批准程序
「精密光學」	指	研究和製造高精度光學元件和組件的領域，涉及設計、加工、測試和應用各種光學元件，如透鏡、稜鏡和模組等
「QA 檢測－AOI&ICT」	指	一種質量保證流程，利用自動光學檢測(AOI)識別外觀與裝配缺陷，並結合在線測試(ICT)以驗證電氣連續性、功能及檢測開路或短路
「QA 檢測－電檢」	指	一種驗證電子零部件或組件電氣功能與性能的質量保證流程
「QA 檢測－光檢」	指	一種通過光學檢測設備對產品進行質量檢查的質量保證環節
「QMS」	指	質量管理系統(QMS)，是一套體系化、文件化的管理框架，旨在確保組織的產品和服務持續滿足客戶要求及適用的法律法規
「RCM」	指	指後部車燈控制器模組(RCM)，一種用於管理與控制後部車燈功能的控制模塊
「RCS」	指	機器人控制系統(RCS)，一種用於協調與管理移動機器人集群的調度控制系統
「SCADA」	指	監控與數據採集系統(SCADA)，採集實時設備與環境數據，實現透明化生產監控，並為其他系統提供基礎數據支撐
「SMT」	指	表面貼裝技術(SMT)，一種用於將電子零部件直接安裝到印刷電路板表面的技術
「軟件算法平台」	指	一個支持軟件算法開發與運行的平台
「SRM」	指	供應商關係管理(SRM)，通過數字化交互管理供應商准入、採購協同及績效評價，提升供應鏈透明度、成本效益與供應穩定性

技術詞彙表

「堆垛機」	指	自動化立體倉庫中的核心存取設備，在高層貨架的巷道內沿軌道高速運行，負責將託盤貨物存入或取出貨位
「亮度無級控制」	指	亮度無級控制指照明系統可以平滑、連續地調節，而非在預設的幾檔亮度間切換，以實現更細膩的氛圍營造或視覺適應
「表面處理」	指	通過一系列物理、化學或物理化學方法，在車燈零部件的基材表面形成一層具有特定功能或裝飾性塗／鍍層，或直接改變基材表面微觀結構的工藝總稱
「第三空間」	指	在汽車設計中，第三空間指除家庭(第一空間)、辦公室(第二空間)之外，將車輛內部打造為舒適、個性化的生活化空間
「WCS」	指	倉庫控制系統(WCS)，一種用於管理與協調倉庫自動化設備的控制系統
「WMS」	指	倉庫管理系統(WMS)，一種用於管理與控制倉庫運營(包括存貨、存儲及物流活動)的系統